

INFORMAȚII PRIVIND MĂSURILE DE SECURITATE ÎN EXPLOATARE ȘI COMPORTAMENTUL ÎN CAZ DE ACCIDENT

1. Numele titularului activității și adresa amplasamentului:

- 1.1. **SC TOPANEL PRODUCTION PANELS SA**
- 1.2. **Rm.Valcea, str. Uzinei , nr.63, judetul Valcea, cod 240401**
Latitudine nordica : 45° 02' 26,66"
Longitudine estica: 24°17' 52,44"
Telefon/Fax : 0250 773030
Email: office.valcea@topanel.ro

2. Amplasamentul intră sub incidența reglementărilor și/sau a dispozițiilor administrative de implementare a Legii 59/2016

Urmare a comunicării primite de la Secretariatul de Risc al Agenției pentru Protecția Mediului, S.C. TOPANEL PRODUCTION PANELS SA este un amplasament de **nivel inferior, limita inferioara** ca urmare a prezenței pe amplasament a substanțelor periculoase în cantități mai mari decât cele relevante, conform prevederilor Legii nr.59/2016.

În conformitate cu prevederile legale au fost întocmite/actualizate și înaintate către Secretariatul de Risc al Agenției pentru Protecția Mediului Valcea, respectiv ISUJ Valcea următoarele documente:

Notificarea de activitate cu nr.1256/05.05.2022, înregistrată la APM cu nr.7364/17.05.2022;

Raportare substante periculoase cu nr. 1479/13.06.2023, inregistrata la APM cu nr.9648/14.06.2023.

2. Domeniul de activitate

Domeniul de activitate al societății SC TOPANEL PRODUCTION PANELS SA îl reprezintă, în principal:

- producerea panourilor termoizolante tip sandwich, tabla cutata autoportanta, profile structurale conexe, accesorii metalice.
- comercializarea produselor fabricate.

Pentru fabricarea panourilor termoizolante cu strat din spumă poliuretanică fluxul tehnologic are următoarele faze:

a. recepția materiilor prime:

- recepția și depozitarea rulourilor de tablă; transportul se face cu mijloace auto care se descarcă și depozitează cu ajutorul unui pod rulant cu sarcina de 12,5 t;
- recepția și depozitarea componentelor chimice necesare producerii spumei poliuretanică: pentan, polioliol, izocianat, catalizator.

b. pregătirea producției:

- se introduc pe calculatorul de proces datele de producție în funcție de specificația din comenzile beneficiarilor (număr bucăți panouri, lungimi, grosimi, etc.)

b1. profilarea tablei:

Din zona de depozitare, cu podul rulant se încarcă linia de producție cu două rulouri de tablă din oțel prevopsit. Cu două derulatoare se debobinează rulourile. Pe cele două benzi de tablă se aplică un film de polietilenă de 0,03 mm care asigură protecția fețelor vopsite. Benzile de tablă se introduc în două mașini de profilat suprapuse (una pentru fața exterioară și una pentru fața interioară a viitorului panou). Tablele profilate sunt introduse într-un cuptor electric tip tunel de preîncălzire care le aduce la temperatura de cca. 45°C pentru a asigura aderența spumei poliuretanică.

b2. formarea panourilor

b2.1 turnarea spumei poliuretanică și formarea panourilor

Spuma poliuretanică se obține din reacția chimică care are loc prin amestecul a patru componente care au mai multe denumiri comerciale: polioliol (ONGROPUR KT6011, ELASTOPOR H 1131-111-0, KIMRIGID RC 060B, KIMRIGID PIR 205), difenilmetandiizocianat (ONGRONAT 2510, ISOPMDI 92410), dimetilciclohexilamina (ONGROCAT 6902, CATALYST 101, CATALYST KX 216, Kimrigid CAT 100) și pentan.

Polioliolul achiziționat se stochează în 4 rezervoare de aprox.35 to sau cubitainere cu capacitatea de 1(una) tona.

Izocianatul se stochează în 4 rezervoare de aprox.35 to. Din unitățile de stocare, componentele sunt transvazate cu ajutorul unor pompe în vasele de zi de V = 400 l ale mașinii de spumat.

Dimetilciclohexilamina are rol de catalizator și este aprovizionată în cubitainere.

Pentanul care are rol de agent de expansiune este aprovizionat cu autocisterna și stocat în două rezervoare amplasate subteran în exteriorul clădirii cu volumul total de 70 mc.

Rezervoarele sunt de construcție specială cu manta dublă în care se găsește antigel (apă și glicol), menținute permanent sub pernă de azot, cu monitorizare permanentă a nivelului pentanului. În situație de avarie, cu scăpări de pentan în manta este sesizată scăderea nivelului în rezervor cu declansarea alarmei.

Cele patru componente sunt dozate și mixate de mașina de spumat în cantități și proporții aferente tipului de panou aflat în fluxul de fabricație. Amestecul lichid rezultat este injectat între cele două benzi de tablă profilată. În timp ce benzile avansează și sunt introduse în presa de calibrare începe și reacția chimică de expansiune. Viteza medie de avans a tablelor (care este și viteza întregii linii de fabricație) este de 4 – 13 m/minut, funcție de grosimea panoului produs.

Presa lungă de 35 m este proiectată astfel încât să suporte forțele generate de expansiunea spumei poliuretanică în timpul trecerii de la faza lichidă la faza gelatinoasă și apoi la faza solidă. La ieșirea din presă produsul are deja caracteristicile structurale integrale și este transferat către unitatea de debitare unde este tăiat la lungime dorită.

b3. paletizarea și ambalare panourilor:

Panourile debitate sunt transferate la mașina de paletizat; se formează pachete cu panouri la dimensiuni optimizate în vederea transportului. Pachetul de panouri este ambalat în folie de polietilenă, legat și asigurat în vederea depozitării și încărcării mijloacelor de transport.

În interiorul halei panourile sunt manipulate cu un pod rulant cu sarcina de 5,0 t. Transferul panourilor în zona de depozitare se face cu stivuitoare speciale, cu încărcare laterală și furci cu deschidere mărită cu sarcina de maximum 4,0 t. Cu aceleași stivuitoare se face și încărcarea mijloacelor de transport.

Operatorul este încadrat ca obiectiv SEVESO deoarece :

- **utilizează substanțe periculoase în activitatea de producere a compusilor chimici organici (polimeri), pentru activitatea de baza 2511 – Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice**

4. Substanțe periculoase utilizate in procesul de productie:

Nr. crt	Denumirea comercială	Denumirea chimică	Starea de agregare	Clasificare
1	ONGRONAT 2510 ISOPMDI 92410	Difenilmetan diizocianat	lichid	H315: provoacă iritarea pielii; H317: poate provoca o reactie alergica a pielii; H319: provoaca o iritare grava a ochilor; H332: nociv în caz de inhalare; H334: poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultati de respiratie in caz de inhalare; H335: poate provoca iritarea cailor respiratorii; H351: susceptibil de a provoca cancer; H373: poate provoca leziuni ale organelor in caz de expunere prelungita sau repetatata: sistemul respirator, prin inhalare.
2	ONGROCAT 6902 CATALYST 101 CATALYST KX 216 Kimrigid CAT 100	Dimetilciclo hexilamină	lichid	H226: lichid și vapori inflamabili; H301: toxic în caz de înghițire; H311: toxic în contact cu pielea; H331: toxic în caz de inhalare; H314: provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor; H411: toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.
3	PENTAN	pentan	Gaz lichefiat	H225:lichid și vapori foarte inflamabili; H304:poate fi mortal în caz de înghițire și de pătrundere în căile respiratorii; H336: poate provca somnolenta sau ameteala; H411: toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.
4	Gaz GPL	Gaz petrolier lichefiat	Gaz lichefiat	H220: gaz extrem de inflamabil; H280: continue un gaz sub presiune, pericol de explozie in caz de inhalare; H340: poate provoca anomalii genetice; H350: poate provoca cancer.
5	Clorura de metilen	Clorura de metilen	lichid	H315: provoacă iritarea pielii; H319: provoaca o iritare grava a ochilor; H336: poate provca somnolenta sau ameteala H351:susceptibil de a provoca cancer

5. TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A. afiseaza pe site-ul www.topanel.ro informatii referitoare la eventuale incidente dar si informatii privind verificarea, controlul asupra activitatii, precum si asupra metodelor de prevenire.

De asemenea, societatea dispune de dispozitive de alarmare in caz de pericol, aspect cunoscut de catre intregul personal.

În plus, operatorul anunță autoritățile competente responsabile pentru aplicarea Legii 59/2016 (Inspectoratul pentru Situații de Urgență Valcea, Agenția de Protecție a Mediului Valcea, Comisariatul județean al Gărzii de Mediu, instituțiile publice cu atribuții stabilite în planul de urgență externă și operatorii economici învecinați.

Pentru evitarea accidentării/ intoxicării, persoanele aflate în zona de risc trebuie să respecte următoarele indicații:

- a) *în caz de emisii majore (dispersii toxice):*
- ✓ Îndepărtați-vă de locul accidentului;
 - ✓ Nu stați în aer liber pentru a evita inhalarea de substanță toxică;
 - ✓ Adăpostiți-vă urgent în interiorul unei clădiri;
 - ✓ Închideți urgent ferestrele și ușile;
 - ✓ Ajutați, dacă este cazul, copiii, persoanele cu dizabilități și persoanele în vârstă;
 - ✓ Deconectați aparatele de climatizare sau ventilatoarele din spațiul în care vă aflați sau autoturism;
 - ✓ Țineți în dreptul nasului și gurii o batistă umedă;
 - ✓ În cazul problemelor de sănătate apărute ulterior consultați medicul.
- b) *în caz de incendiu sau explozii:*
- ✓ Îndepărtați-vă de locul accidentului;
 - ✓ Nu stați pe direcția deplasării curenților de aer ce poartă cu ei produși de ardere. Dacă este cazul protejați căile respiratorii ținând în dreptul nasului și gurii o batistă umedă și părăsiți urgent zona;
 - ✓ Părăsiți construcția în care vă aflați dacă este afectată de incident. În cazul în care se poate rămâne în construcție, deconectați aparatele de climatizare sau ventilatoarele din spațiul în care vă aflați;
 - ✓ Ajutați, dacă este cazul, copiii, persoanele cu dizabilități și persoanele în vârstă.

6.Data ultimei vizite efectuate pe amplasament, în conformitate cu art.20 alin (5), din Legea 59/2016 sau indicarea locului în care informațiile respective pot fi accesate electronic; informații cu privire la locul unde este posibil să se obțină, la cerere, informații mai detaliate despre inspecție și planul de inspecție, sub rezerva dispozițiilor art.22 din Legea 59/2016 (cerințe de confidențialitate stabilite potrivit legii).

Nr. crt.	Data vizitei efectuate pe amplasament de autoritățile competente	Autoritățile participante	Tematica inspecției
1	13.03.2023	Inspectoratul pentru Situații de Urgență Județean Valcea, Comisariatul Județean al Gărzii de Mediu Valcea; Agenția pentru Protecția Mediului Valcea.	-Verificarea respectării Legii nr.59 din 2016,privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase; -Obligatiile ce revin operatorilor economici conform prevederilor Legii nr. 59 din 2016; -Verificarea intocmirii notificarii activitatii conform anexelor O.M.A.P.A.M. nr.1084/2003; -Verificarea datelor privind substantele periculoase detinute (denumire, cantitate, mod de depozitare,modul de operare); -Verificarea sistemului de management al securitatii.

Notă: Informații detaliate despre inspecție și planul de inspecție, sub rezerva dispozițiilor art. 22 din Legea nr.59/2016, pot fi obținute la cerere, la sediul societății, județul Valcea, localitatea Rm.Valcea, str.Uzinei, nr.63 sau pe site-ul societatii www.topanel.ro

Persoane de contact:

- ❖ Panoiu Elena-Otilia, Responsabil pentru managementul securității, Tel: 0720 220187
- ❖ Panoiu Elena-Otilia, Director Calitate-Mediu, Tel: 0720 220187
- ❖ Nuta Mihai, Șef Serviciu Privat pentru Situații de Urgență, Tel: 0727 319614
- ❖ Nuta Mihai, Inspector de Protecție Civilă, Tel: 0727 319614

13.11.2023

