

UPUTSTVA - POCINKOVANI PROFILI -

Ukoliko dođe u dodir sa nezagađujućom atmosferom relativne vlage oko 70%, dolazi do korozije cinka manjom brzinom nego u slučaju čelika, što je isto važeće i za neprovetrene, agresivne sredine prekomerne vlage, u kojima se ispoljavaju gasovi ili para, kao što proističe iz tablice standarda DIN EN ISO 12944-2.

Kategorija korozije	Gubitak debljine ($\mu\text{m}/\text{godini}$)		Primeri tipične sredine	
	Čelik	Cink	U spoljašnjosti	U unutrašnjosti
C1 Veoma malo	≤ 1.3	< 0.1		$\leq 60\%$ Relativna vlaga vazduha
C2 Malo	1.3 -25	0.1-0.7	Ograničeno štetna atmosfera, suva klima	Otvorena zgrada sa privremenom parom
C3 Srednje	25-50	0.7-2.1	Gradska atmosfera, industrija umerene proizvodnje SO ₂ ili umerena mediteranska klima	Sale sa relativno velikom količinom vlage u vazduhu koja je umereno štetna
C4 Mnogo	50-80	2.1-4.2	Industrijska i priobalska atmosfera, umerenog sadržaja soli	Produkcijske hale (hemijska industrija), bazeni za plivanje
C5-1 Veoma mnogo, Industrijski	80-200	4.2-8.4	Industrijska atmosfera sa velikom relativnom vlagom vazduha	Zgrade u kojima (skoro) uvek postoji veoma štetna vlaga
C5-M Veoma mnogo, Vodeni			Obala, morske platforme	

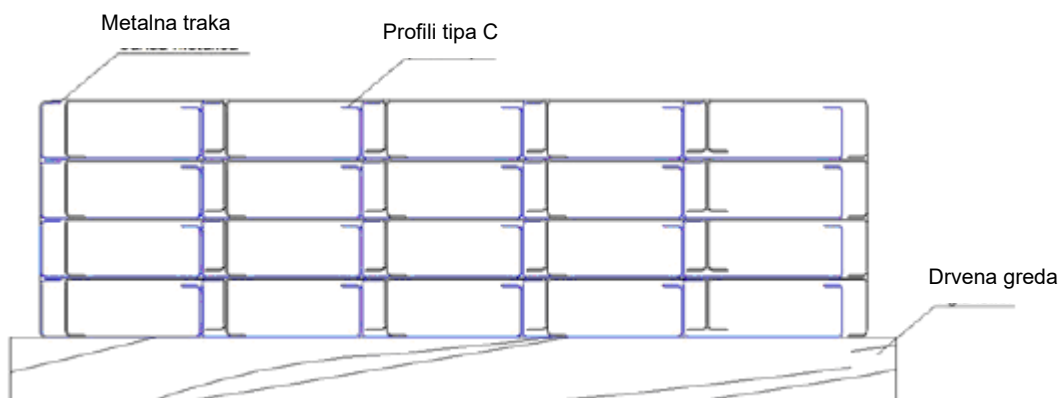
Takođe, u atmosferi sa vlagom ili gasevima, na cinkanim površinama se pojavljuju fleke koje daju nepirjatni izgled proizvoda. Koeficijent elastičnosti cinka mnogo je manji nego u slučaju čelika, a intermetalni slojevi Zn-Fe u termičkom pocinkavanju postaju trošni. Imajući u vidu gorenavedeno, obavezno je poštovati uputstva za manipulaciju transporta i skladištenje pocinkovanih profila.

Dakle:

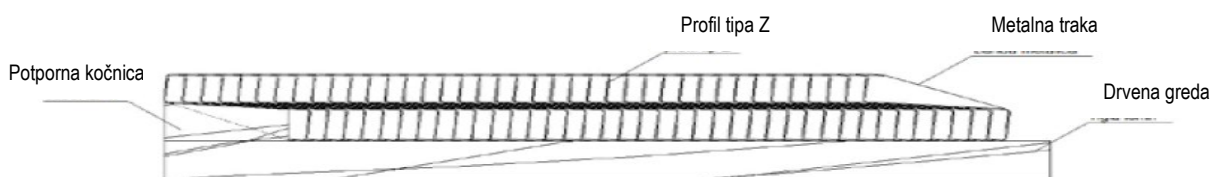
- Istovar profila vrši se uz pomoć mehaničkih uređaja: mostovni kran sa tekstilnim kajševima, viljuškar sa zaštićenom viljuškom (guma).
- Zabranjeno je nemarno pomeranje profila, istovar obaranjem, bacanje, razvlačenje itd druge manevre koje mogu prouzrokovati štetu na profilima i/ili cinkanom sloju.
- Zabranjeno je istovarivati profile dok pada kiša. Ako je ipak obavezno uraditi to u uslovima vlage, profili se skladište svaki, između njih mora postojati individualno rastojanje, moraju stajati na nosačima na određenoj razdaljini od zemlje, na ravnoj površini sa blagim nabojem kako bi se dopustilo izbacivanje vode/vlage i sprečila pojava bele ili crne rđe.

Skladištenje:

- Na duže periode, skladištenje se vrši u zatvorenim prostorijama u kojima ne postoji vlaga, sa dobrom ventilacijom, ravnom površinom i blagim nabojem u pravcu dužine profila.
- Zabranjeno je skladištenje elemenata u prostorijama sa velikom vlagom ili u štetnim i korozivnim prostorijama
- U slučaju profila C, U i Σ moraju se poredati jedan po jedan, prvi sa centrom na dole, a na sledećem redu profili se pospravljaju naizmenično sa centrom na gore. Pogledajte sledeći crtež



- Profili tipa Z postavljaju se jedan pored drugog u jednom jedinom redu. Za lakše pričvršćivanje i postavljanje prvih profila na gredama upotrebiće se potporna kočnica na drvenoj gredi. Vidite crtež



- Nakon postavljanja profila, sledi vezivanje/pričvršćivanje profila metalnim trakama, uz pomoć manualnih ili specijalizovanih pneumatskih uređaja. Broj veza/pričvršćivanja zavisi od dužine profila koji se moraju pričvrstiti, a raspoređivanje se vrši vezivanjem/pričvršćivanjem na krajevima profila i na oko 2-3 m od ostavih veza/pričvršćivanja. Vidite crtež.



- Skladištenje profila za kraće vreme vrši se na održenoj razdaljini od površine zemlje, na nosačima kao na prethodnom crtežu, na ravnim površinama sa blagim nabojem u pravcu dužine profila, kako bi se omogućilo slivanje vode od kiše.

Transport profila vršise se najbolje pokrivenim vozilima, u setovima koji se mogu ustovariti jedan preko drugog, pričvršćeni kajševima.

Proizvodi se moraju postaviti u roku od najviše 60 dana od datuma isporučivanja i ukupno najviše 180 dana od datuma proizvodnje.