

**UTASÍTÁSOK**  
**- HORGANYOZOTT PROFILOK -**

Szennyeződésmertes légkörrel érintkezve, melynek kb. 70% relatív páratartalma van, az acélhoz viszonyítva a cink lassabban korrodálódik, még a gyengén vagy alig szellőztetett, kémiaailag agresszív, magas nedvességtartalmú légterekben is, ahol gázok vagy gőzök kiáramlása történik, a DIN EN ISO 12944-2 jelű szabvány által megadott táblázat tartalmának megfelelően.

Korrózió kategóriája	Vastagság vesztesége ( $\mu\text{m}/\text{év}$ )		Pélida tipikus közegre	
	Acél	Cink	Külső	Belső
C1 Nagyon gyenge	$\leq 1.3$	$< 0.1$		$\leq 60\%$ páratartalom
C2 Gyenge	1.3 - 25	0.1 - 0.7	Enyhén káros környezet, száraz éghajlat	Nyitott épület időnként megjelenő párakicsapódással
C3 Közepes	25 - 50	0.7 - 2.1	Városi környezet, közepes SO <sub>2</sub> ipari terhelés vagy mérsékelt mediterrán éghajlat	Olyan termek, ahol a páratartalom magas és enyhén káros
C4 Erős	50 - 80	2.1 - 4.2	Ipari környezet és part menti részek, ahol a só terhelés közepes	Termelő csarnokok (vegyipari), úszómedencék
C5-I Nagyon erős, ipari mértékű	80 - 200	4.2 - 8.4	Ipari környezet, ahol a levegő páratartalma magas	Olyan épületek, ahol a párakicsapódás (szinte) állandó és erős káros hatások érvényesülnek
C5-M Nagyon erős, tengeri körülmények			Partok, tengeri platformok	

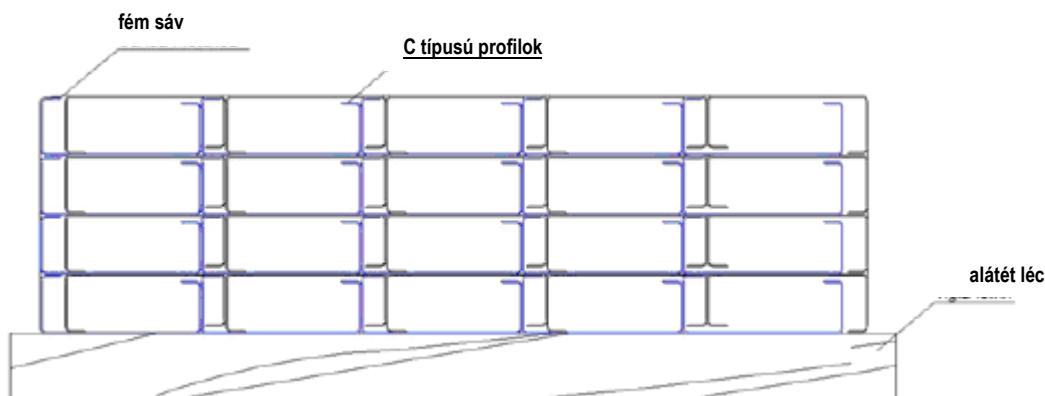
Ugyanakkor azokban a légterekben is, ahol gázok vagy gőzök kiáramlása történik, a horganyozott felületeket olyan pettyek szennyezik, melyek a termék megjelenését rontják. A cink rugalmassági tényezője sokkal kisebb, mint az acélé, míg a tűzhorganyozás által felvitt Zn-Fe átmeneti rétegek könnyebben töredeznek. A fent említett vonatkozásokat figyelembe véve a horganyozott profilok esetében megszorítások adódnak azok szállítási és tárolási körülményeire nézve.

Ennek következtében:

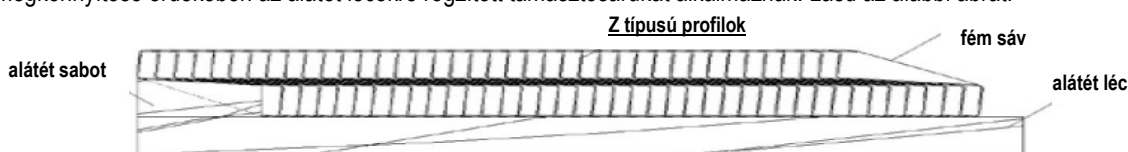
- A profilok lerakodása az alábbi eszközökkel történik: textil hevederekkel felszerelt futódaru, gumi védőbevonattal burkolt villájú targonca.
- Tilos a profilok nem megfelelő mozgatása, azok billentéssel történő leürítése, azok dobása, vonszolása, vagy bármilyen olyan fajta mozgatása, mely a profilok és/vagy a cinkréteg rongálásához vezetnek.
- Tilos a profilok esős időben történő lerakodása. Amennyiben mégis nedves időben kerül sor azok lerakodására, a profilokat egymástól eltávolítva kell tárolni, köztük távolságot kell biztosítani, a talaj szintjétől felemelve, léceken kell őket tárolni enyhén ferde síkfelületre helyezve őket a rajtuk kicsapódó víz/pára lefolyásának érdekében, a fehér vagy fekete rozsa elkerülése céljából.

Tárolás:

- A panelek hosszú távú tárolása zárt, jól szellőztetett, sík, és a profilok hosszanti irányában enyhén lejtő talajfelületű terekben történik.
- Tilos az elemek magas páratartalmú, ártalmas vagy korrozív levegőjű térben történő tárolása.
- A C, U și  $\Sigma$  alakú profilokat sorba állítva tárolják, az első sort fordított állásban, míg a többi sorba a ráhelyezett profilokat felfelé állítva. Lásd az alábbi ábrát.



- A Z típusú profilokat egymás mellé kel helyezni, egyetlen sorba. Az első profilok alátámasztásának és elhelyezésének megkönnyítése érdekében az alátét lécekre rögzített támasztósarukat alkalmaznak. Lásd az alábbi ábrát.



- A profilok elhelyezése után a profilok leköttése/rögzítése következik fémszalagok segítségével, ehhez specializált kézi eszközök vagy pneumatikus berendezések szükségesek. A fémszalaggal történő leköttések/rögzítések száma az összekötendő profilok hosszúságának függvénye, ezek elhelyezése: egy leköttés/rögzítés a profilok végeinél, illetve egy leköttés kb. 2-3 méternyire a többi leköttéstől. Lásd az alábbi ábrát.



- A profilok rövidtávú tárolása a talajtól megemelve, alátét léceken történik, ahogyan azt az előző ábrán is láthatják. Az ideális tároló felület sima, enyhe dőléssel a profilok hosszának irányában, mely elősegíti az esetlegesen ráfolyó esővíz lefolyását.

A profilok szállítása zárt terű szállítóeszkővel, egymásra helyezhető kötegekben javasolt, melyeket hevederekkel kell rögzíteni.

A termékek felszerelésének a kiszállítástól számított maximum 60 napon belül, míg azok gyártási időpontjától számított maximum 180 napon belül kell megtörténnie.