

ИНСТРУКЦИИ  
- ПОЦИНКОВАНИ ПРОФИЛИ -

При контакт с незамърсена атмосфера при относителна влажност 70% цинкът корозира по-бавно в сравнение със стоманата, като това съотношение се запазва и в случай на невентилирани, агресивни атмосферни среди с прекомерна влажност и отделяне на газ или пара, съгласно таблицата от стандарт DIN EN ISO 12944-2.

Категория на корозивна агресивност	Загуба на дебелина (µm/година)		Примери на типична среда	
	Стомана	Цинк	На открито	На закрито
C1 Много ниска	≤ 1,3	< 0,1		≤ 60% относителна влажност на въздуха
C2 Ниска	1,3 - 25	0,1 – 0,7	Леко агресивна атмосферна среда, сух климат	Открита сграда с временен конденз
C3 Нормална	25 - 50	0,7 - 2,1	Градска и индустриална атмосферна среда с умерено замърсяване със серен диоксид (SO <sub>2</sub> ) или умерен средиземноморски климат	Помещения с относително висока влажност на въздуха и леко агресивна атмосферна среда.
C4 Висока	50 - 80	2,1 - 4,2	Индустриална атмосферна среда и крайбрежни региони с висока соленост	Производствени зали (химическа промишленост), плувни басейни
C5-1 Много висока - индустриална	80 - 200	4,2 - 8,4	Индустриална атмосферна среда с относително висока влажност на въздуха	Сгради с (почти) постоянен конденз и много агресивна атмосферна среда
C5-M Много висока - морска			Крайбрежни, морски платформи	

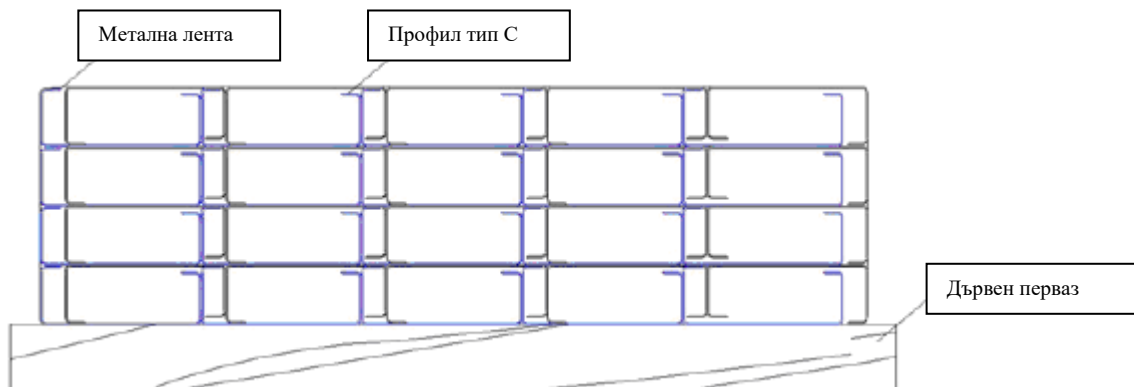
Също така във влажна и газова атмосферна среда поцинкованите повърхности се покриват с петна, които придават на продукта неприятен външен вид. Коефициентът на еластичност на цинка е много по-нисък от този на стоманата и междуметалните слоеве Zn-Fe са по-чупливи при горещо поцинковане. Предвид горепосочените аспекти са наложени рестриктивни условия за транспортирането, съхранението и боравенето с поцинковани профили.

Затова:

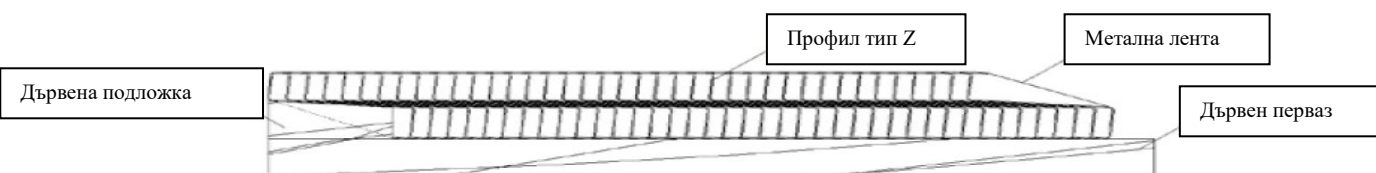
- Профилите се разтоварват с механични средства: текстилен мост, мотокари със защитени вилици (гумени).
- Забранено е да се борави ръчно с профилите, да се накланят, хвърлят, влачат/теглят и др. или да се извършват други действия, които могат да причинят влошаване на експлоатационните показатели на профилите и/или цинковия слой.
- Забранено е разтоварването на профилите под дъжда. Ако все пак профилите се разтоварват в условия на влажност, те трябва да се съхраняват освободени от свързващите колани и с разстояние между тях, поставени върху опори, повдигнати от земята, върху леко наклонена повърхност, за да може водата/влагата да се оттича и да се предотврати образуването на бяла или черна ръжда.

Съхранение:

- Дългосрочното съхранение се извършва в закрити помещения без влага и с добра вентилация, върху равна повърхност, като профилите са леко наклонени в надлъжна посока.
- Забранено е съхранението на профилите на места с висока влажност или в агресивни или корозивни среди
- С, U и ∑ профилите се поставят един по един със сърцевината надолу, като следващият ред профили се поставят междуредово със сърцевината нагоре. Вж. илюстрацията по-долу



- Z профилите се поставят един до друг на един ред. За по-лесна опора и позициониране на първите профили върху държачите, към поддържащите релси се прикрепят дървени блокчета. Вж. илюстрацията по-долу



- След полагането на профилите те се свързват/закрепват с метални ленти с помощта на специални механични или пневматични инструменти. Броят на лентите/крепежните елементи с метални ленти зависи от дължината на свързващите профили и тяхното подреждане се извършва чрез свързване/закрепване към краищата на профилите, като разстоянието между свързващите/крепежните елементи е около 2-3 м. Вж. илюстрацията по-долу.



- При краткосрочно съхранение профилите са леко повдигнати от земята, върху поддържащите релси, подредени както е показано на илюстрацията по-горе, върху равни повърхности, като профилите са леко наклонени в надлъжна посока с цел оттичане на възможни дъждовни води.

Транспортирането на профилите се извършва за предпочитане в затворени или покрити превозни средства, в припокриващи се пакети, закрепени с колани.

Панелите следва да се монтират в срок от 60 дни от доставката (и в срок от общо максимум 180 дни от датата на производство).