

## ИНСТРУКЦИИ - ДИМООТВОДИ -

РЪКОВОДСТВО ЗА ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПОДДРЪЖКА НА ДИМООТВОДИ (EFC)						
ОПИСАНИЕ НА ПРОВЕРКИТЕ	≥24 МЕСЕЦА	Веднъж на 2 години	Веднъж на 3 години	Веднъж на 4 години	Веднъж на 5 години	Период на смяна
Проверете целостта на EFC	ГАРАНЦИОНЕН СРОК + ПЕРИОД БЕЗ ПОДДРЪЖКА	•	•	•	•	Всяка година
Като държите EFC отворен, демонтирайте и претеглете CO2 цилиндъра, като проверите параметрите за тегло. Загубата на енергия трябва да е в установения диапазон; в противен случай сменете димоотвода.		•	•	•	•	Всяка година
Като държите EFC отворен, развийте винта на държача на запечатаната ампула и проверете задействането на пробиващата игла.		•	•	•	•	Всяка година
Като държите EFC отворен, развийте капачето на вентила, развийте докрай основата на държача на ампулата, свалете дъговидната част и иглата. Проверете състоянието им и степента на смазване: не трябва да има следи от ръжда.		•	•	•	•	Всяка година
Задействането на автоматичната система от няколко EFC отвода – минимум 2 отвода или 10% от общия брой – с годишно редуване, чрез симулация на пожар.		•	•	•	•	Всяка година
Сменете CO2 цилиндрите.		•		•		Веднъж на 2 години
Сменете запечатаните ампули.		•		•		Веднъж на 2 години
Сменете дъговидната част на термостатичния вентил				•		Веднъж на 3 години
Сменете пиротехническия задвижващ механизъм.				•		Веднъж на 3 години
Проверете целостта на символите и табелите, приложени към EFC.		•	•	•	•	Всяка година

**СЛЕД ПРИКЛЮЧВАНЕ НА ДЕЙНОСТИТЕ ПО ПРОВЕРКА, ПУСНЕТЕ ОТНОВО EFC ОТВОДИТЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ.**

**БЕЛЕЖКИ: ПРИ ОТВАРЯНЕ НА EFC В СЛУЧАЙ НА ПОЖАР, ИЗВЪРШЕТЕ ИНТЕРВЕНЦИЯТА НЕЗАБАВНО.**

Сервизното обслужване на продуктите се извършва по време на гаранционния срок от одобрени партньори на Продавача.

## ИНСТРУКЦИИ - EFC/навеси/оберлихти -

При съхранение на продуктите (навеси/оберлихти), е важно да поставите по-късите панели върху по-дългите и да се уверите, че са поставени върху еднакво равна повърхност. Препоръчително е да съхранявате панелите на студено и сухо място, далеч от пряка слънчева светлина (ако продуктите са подредени един върху друг, всеки панелен слой действа като монокъл под слънчевата светлина, явление, което може да доведе до деформация на панелите).

При ръчно боравене с панелите (EFC/навеси/оберлихти) повдигнете панела от пакета, като избягвате контакт с панела под него. Ръчното пренасяне трябва да се извършва от поне 2 души в зависимост от дължината на панела, като панелът се повдигне и хване странично и се избягва контакт със земята и/или покривните конструкции. Забранено е сгъването на панела и/или използването на остри или груби предмети/материали по време на боравенето, транспортирането или монтажа.

Не оставяйте панелите без надзор и небезопасени на покривната конструкция преди монтажа.

Никога не стъпвайте директно върху поликарбонатния компонент на продукта, дори когато е закрепен. Използвайте скелета, стълби или панели за достъп с гъсеничен ход.

Уверете се, че сте наясно със степента на натоварване на избраните продукти върху съответната конструкция. Нямаме право да откажем доставката и/или да върнем продуктите, ако те вече не отговарят на Вашите нужди/проекти/инвестиции и/или

ако не са били правилно идентифицирани/заявени при подаване на поръчката и/или са били погрешно предвидени от специалиста (проектант/архитект и т.н.), включително по отношение на качеството.

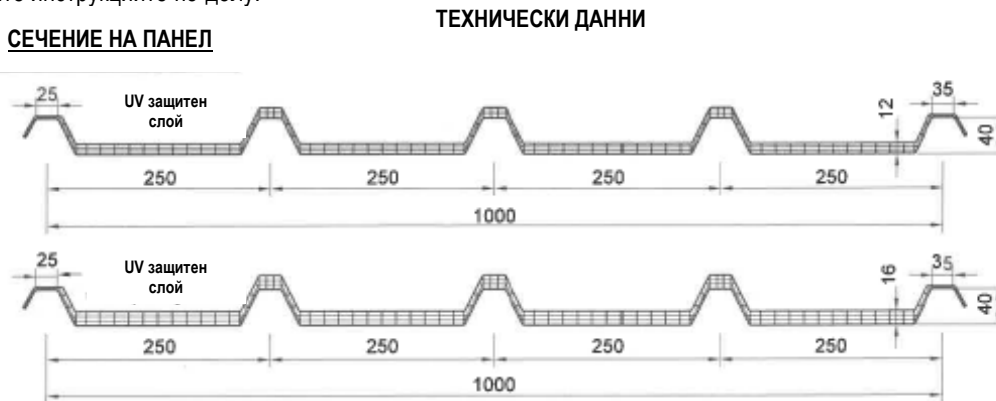
За почистване на продуктите използвайте разтвор на сапун или мек почистващ препарат и вода. Използвайте мека кърпа или целулозна гъба и изплакнете добре с чиста вода. За предотвратяване на образуване на петна от водата използвайте влажна целулозна капсула или гъба.

Никога не използвайте абразивни почистващи препарати, абразивни плочки или груби материали.

Не отстранявайте замърсяванията чрез изстъргване с остър инструмент.

Не почиствайте с препарати за почистване на прозорци или мощни разтворители като бензин, алкохол, тетрахлорметан или ацетон.

Моля, следвайте инструкциите по-долу:



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ		
Дебелина на панела	12 mm	16 mm
Брой вълни	5	
Разстояние между вълните	~250 mm	
Широчина на панела	1000 ±5 mm (широчина на панела)	
Стандартна дължина на панела	8 000 mm	
Дължина на панела по поръчка	макс. 13 500 mm	
Стандартен размер на страничните гънки	25 - 35	
Размер на страничните гънки по поръчка	в зависимост от спецификациите на клиента	
Наклон на панела	R= ~3 500 mm - ~6 000 mm	
Цвят	Неутрален полупрозрачен опалесцентен	
Тегло	2,6 kg/m <sup>2</sup>	2,8 kg/m <sup>2</sup>
UV защита	Външен коекструдиран слой	
Запечатване в краищата	Термореактивно лепило (hot melt)	
Европейски стандарт за противопожарна безопасност EN 13501-1	B s1 d0 (Италия-Клас 1)	
Пропускане на светлина	Неутрален ~71% Опалесцентен ~52%	Неутрален ~67% Опалесцентен ~36%
Топлопреминаване [U]	2,35 W/m <sup>2</sup> K	
Термично разширение	0,065 mm/m <sup>2</sup> K	
Термоустойчивост	-40/+120°C	

### СПЕЦИФИКАЦИИ

(Изберете от версиите, отбелязани със \*)

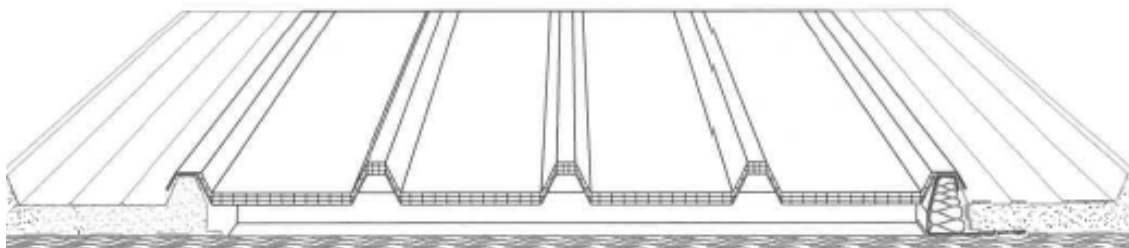
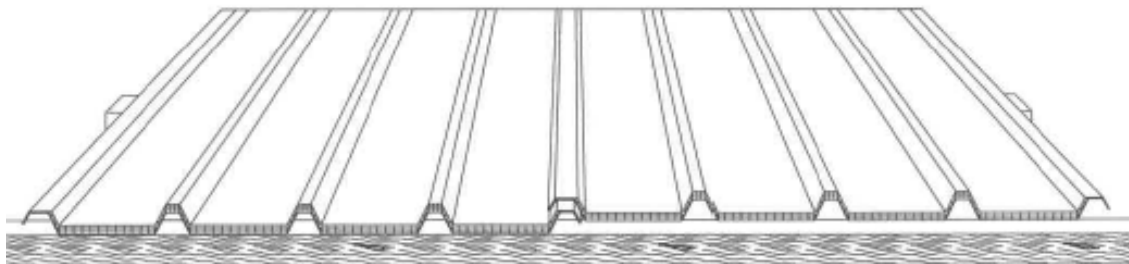
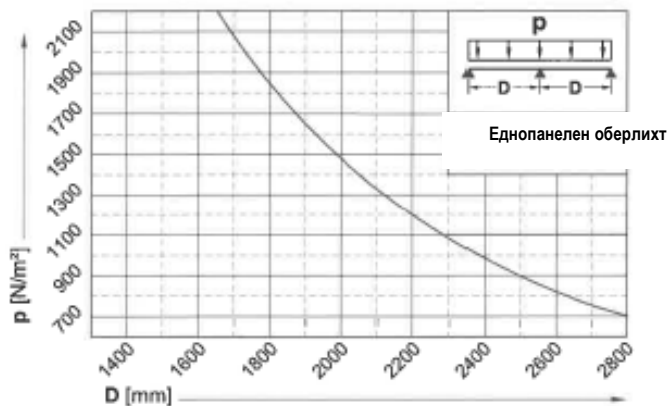
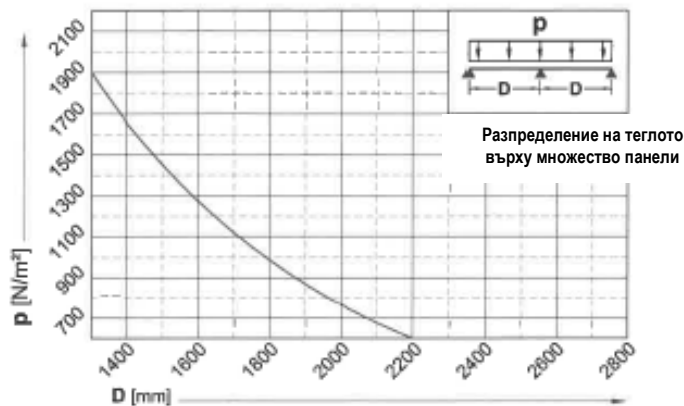
• Плосък oberлихт • Вълнообразен покрив; • Дъгообразен свод;  
 изработени от изолационни панели от алвеоларен поликарбонат с UV защита и странични части, запечатани чрез термореактивно лепило (hot melt), тип GBA Plastik CUTA 5

- дебелина: 12 mm, 1 000 mm модул, 4 стени, топлопреминаване U=2,35 W/m<sup>2</sup>K
  - дебелина: 16 mm, 1 000 mm модул, 4 стени, топлопреминаване U=2,02 W/m<sup>2</sup>K
- цвят: • неутрален; • опалесцентно бял; • друг цвят: .....

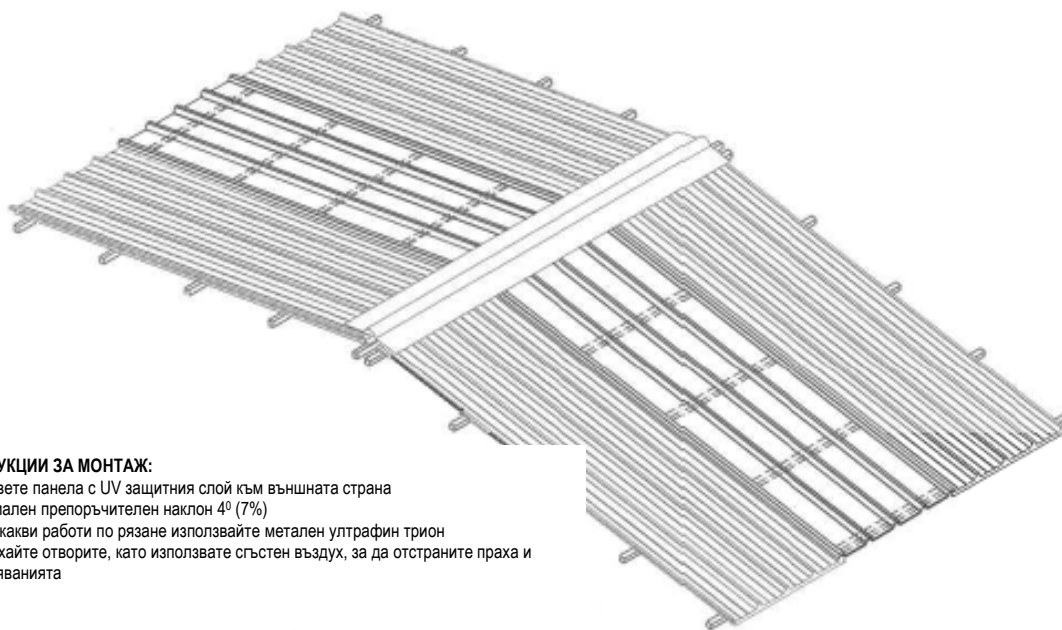
уплътнения и други необходими материали за перфектно уплътняване на периметъра

## ДОПУСТИМО НАТОВАРВАНЕ

### РАВНОМЕРНО РАЗПРЕДЕЛЕНО МАКСИМАЛНО ДОПУСТИМО НАТОВАРВАНЕ



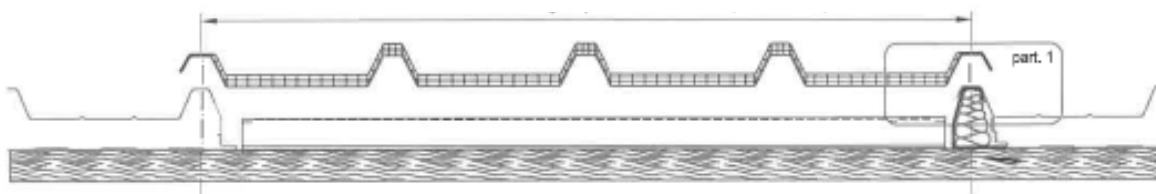
## ОБЕРЛИХТ ОТ БИЛОТО ДО УЛУКА



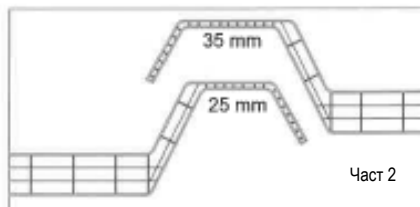
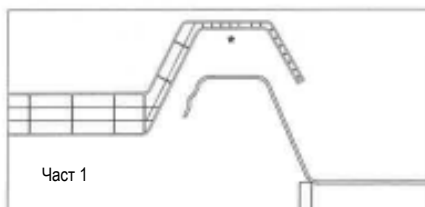
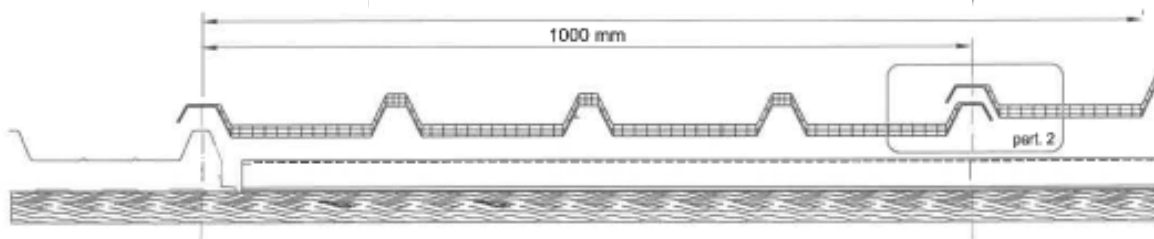
### ИНСТРУКЦИИ ЗА МОНТАЖ:

- Поставете панела с UV защитния слой към външната страна
- Минимален препоръчителен наклон 4° (7%)
- За всякакви работи по рязане използвайте метален ултрафин трион
- Продушайте отворите, като използвате състен въздух, за да отстраните праха и замърсяванията

Оберлихт от единичен CUTA 5 панел (1 000 mm)

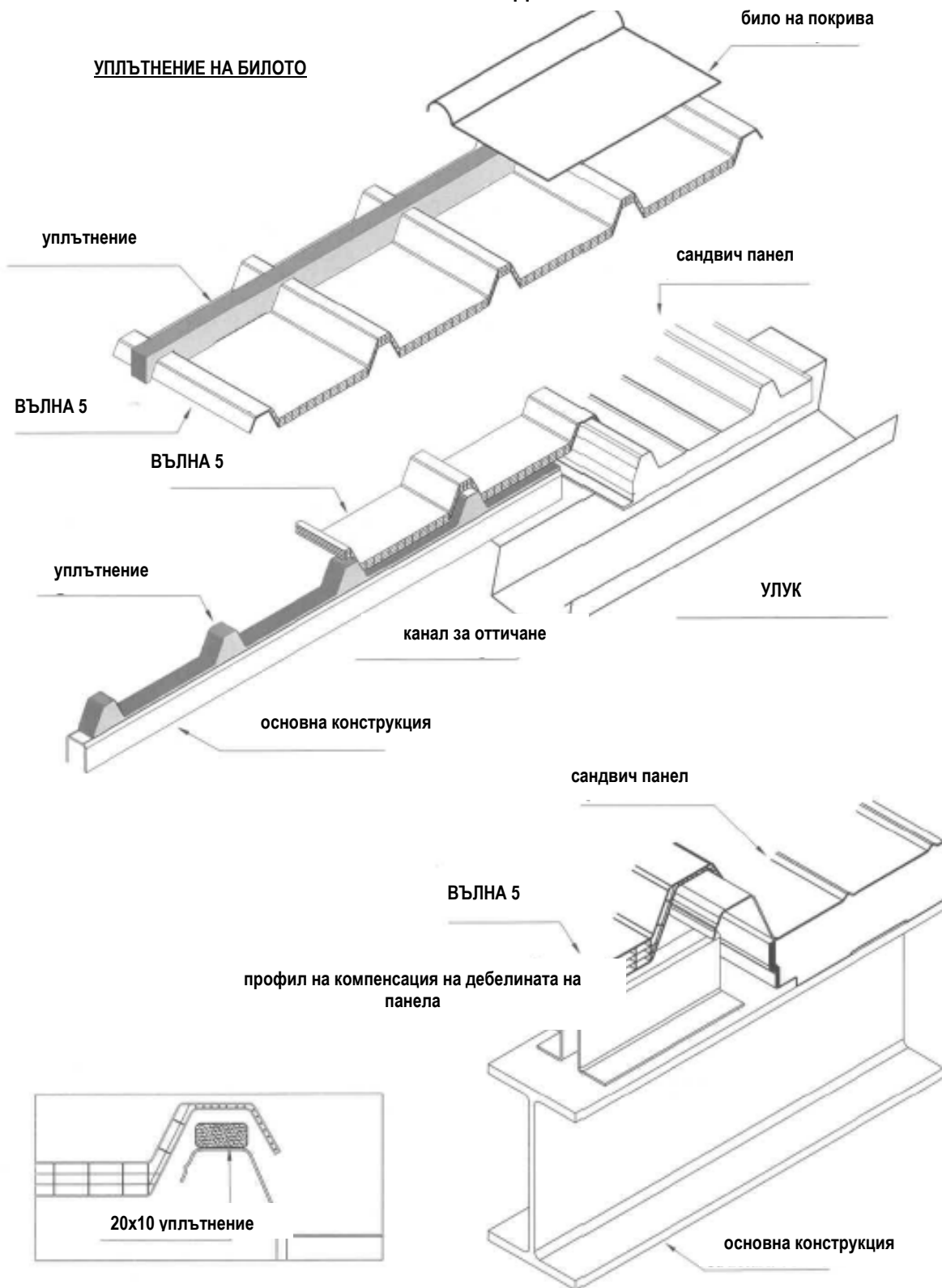


Оберлихт от няколко CUTA 5 панела (1000 mm\* N\* панела)



\* модифицируема ширина за идеално свързване на панела

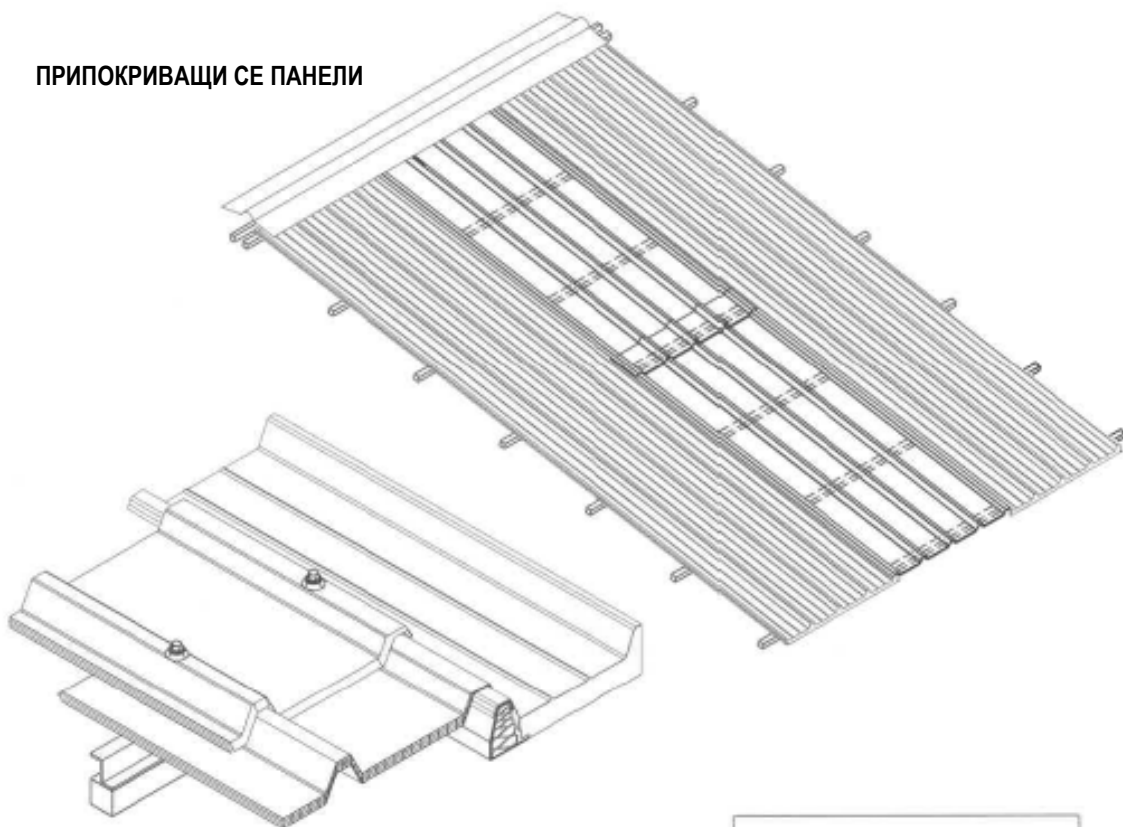
**ОБЕРЛИХТ ОТ БИЛОТО ДО УЛУКА**



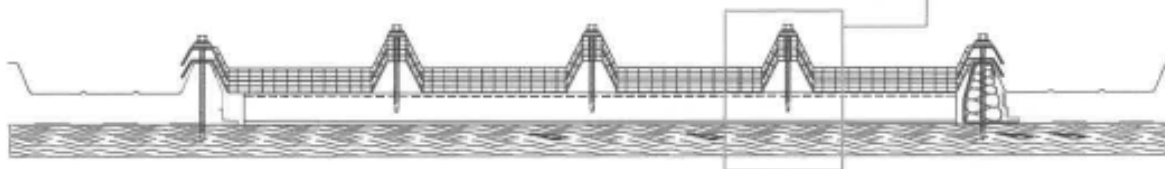
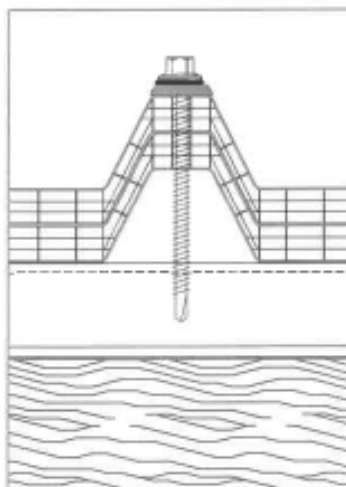


## ОБЕРЛИХТ ОТ БИЛОТО ДО УЛУКА

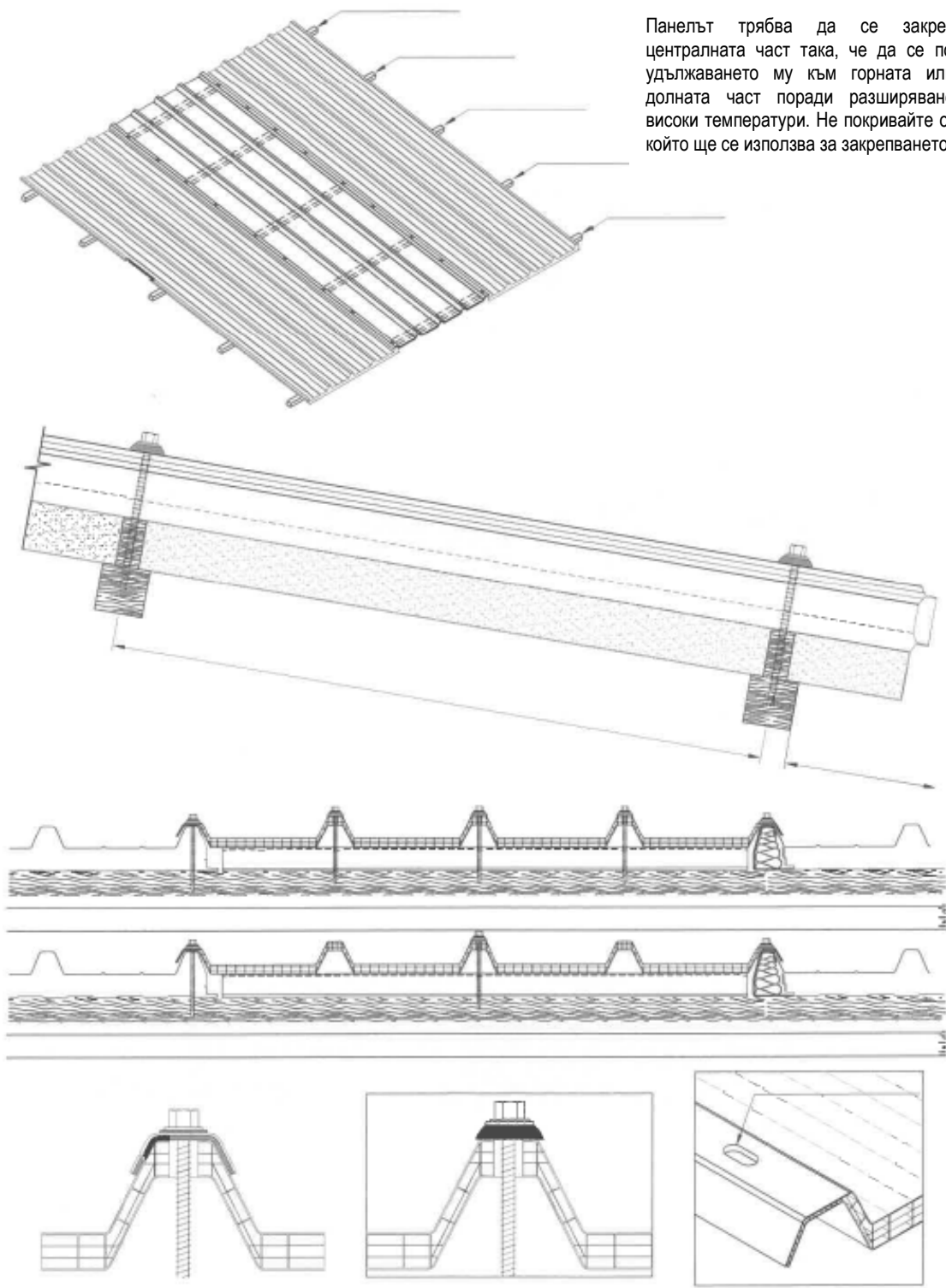
ПРИПОКРИВАЩИ СЕ ПАНЕЛИ



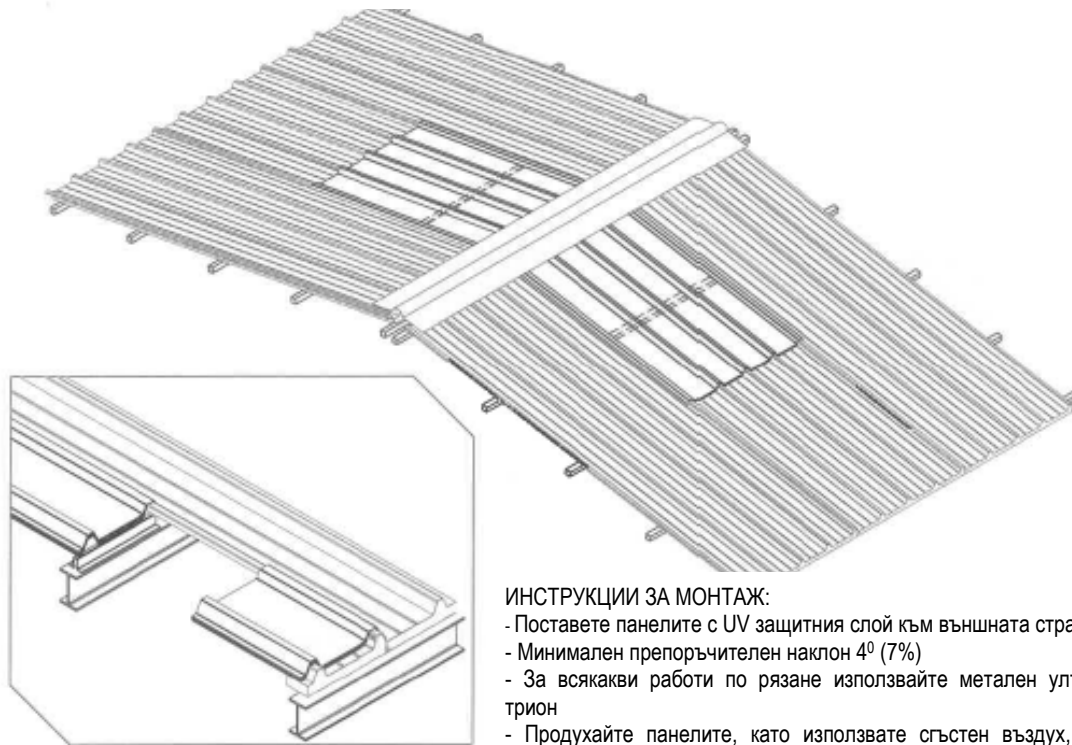
МИНИМАЛНО ПРИПОКРИВАНЕ 200 mm



## ОБЕРЛИХТ ОТ БИЛОТО ДО УЛУКА



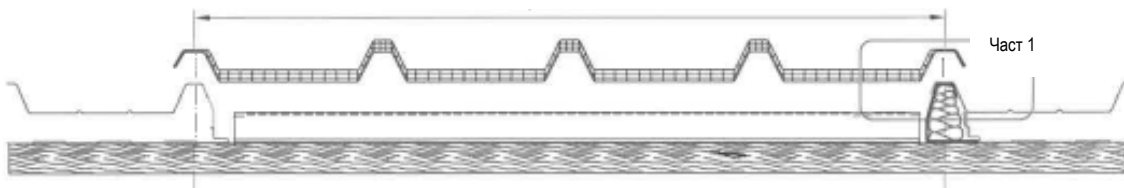
## ОБЕРЛИХТ ОТ БИЛОТО ДО СРЕДАТА НА ПОКРИВА



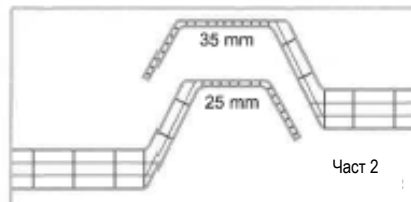
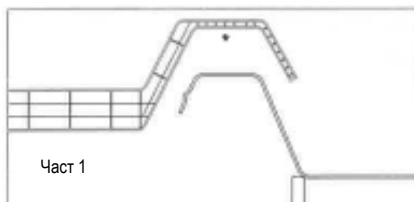
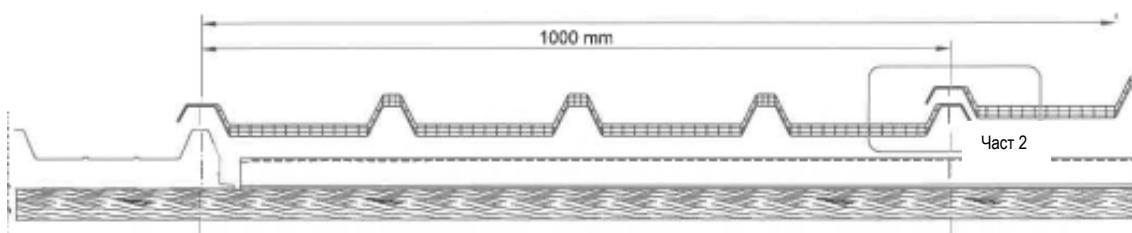
### ИНСТРУКЦИИ ЗА МОНТАЖ:

- Поставете панелите с UV защитния слой към външната страна
- Минимален препоръчителен наклон 4° (7%)
- За всякакви работи по рязане използвайте метален ултрафин трион
- Продушайте панелите, като използвате състен въздух, за да

Оберлихт от единичен CUTA 5 панел (1 000 mm)



Няколко припокриващи се CUTA 5 панела (1 000 mm x N\* панела)



\* модифицируема широчина за идеално свързване на панела

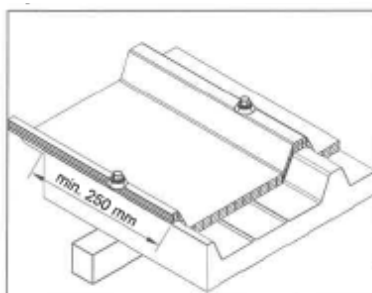


## ОБЕРЛИХТ ОТ БИЛОТО ДО СРЕДАТА НА ПОКРИВА

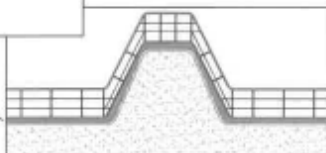
### ИНСТРУКЦИИ ЗА МОНТАЖ:

- Използвайте винтове със специални шайби и капачета
- Диаметърът на отвора трябва да бъде по-голям от диаметъра на винта, за да позволи термично разширяване (с изключение на централното закрепване – ЗАКРЕПВАНЕ В)
- Извършете закрепването, като напаснете краищата
- Извършете междинното закрепване на разстояние от около 80 см

### Припокриване на ВЪЛНА 5 и сандвич панела



компенсационни уплътнения



### Закрепване на горните клинове



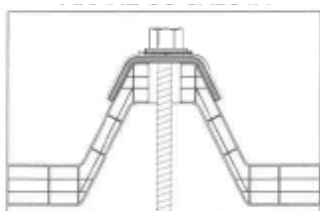
### Закрепване на междинните клинове



### Закрепване чрез припокриване със сандвич панела



### ЗАКРЕПВАНЕ НА КАПАЧКАТА



### ЗАКРЕПВАНЕ НА ВАЗ ШАЙБАТА НА ВИНТА



Дилатационна фуга, която позволява термично разширение на панела.



Цялата информация и технически препоръки са предоставени добросъвестно и се основават на инструкциите, получени от Доставчика. Но тъй като тяхното съответствие е извън нашия контрол, не можем да поемем никаква отговорност за тяхното неприлагане или неправилно прилагане. Дадените тук инструкции не възпрепятстват купувачите от извършване на техни собствени тестове относно съответствието на материалите и монтажните процедури спрямо техните нужди.