

TOPANEL PRODUCTION PANELS SA

Vâlcea Offices Str. Uzinei 63, Stolnicești, Rm. Vâlcea
0250 773 377 office.valcea@topanel.ro
Bucharest Offices Clădirea J8 Office Park Str. Jiului
nr. 8, Clădirea A, etaj 3
www.topanel.ro 021 323 31 96 office@topanel.ro

TOPANEL®
PANOURI TERMOIZOLANTE

**NOTIFICAREA ACTIVITĂȚII
PENTRU OPERATORUL ECONOMIC**

S.C. TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A.

Adresă: Strada Uzinei nr. 63, Râmnicu Vâlcea, județul Vâlcea

Conform prevederilor ordinului comun nr.
1175/2019/39/2020 din 20 decembrie 2019 al
M.M.A.P. și M.A.I.



ALLC CERT ISO 9001: 2015 ISO 14001: 2015 ISO 45001: 2018

TOPANEL PRODUCTION PANELS SA

Vâlcea Offices Str. Uzinei 63, Stolnicești, Rm. Vâlcea
0250 773 377 office.valcea@topanel.ro
Bucharest Offices Clădirea J8 Office Park Str. Jiului
nr. 8, Clădirea A, etaj 3
www.topanel.ro 021 323 31 96 office@topanel.ro

TOPANEL®
PANOURI TERMOIZOLANTE

Scopul procedurii este stabilirea unei abordări unitare privind modul de întocmire și structura conținutului notificării activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase, transmisă de operator potrivit dispozițiilor art. 7 din Legea nr. 59/2016, cu completările ulterioare.

Informațiile corespunzătoare notificării prevăzute la art. 7 alin. (1) din Legea nr. 59/2016, cu completările ulterioare, precum și cele corespunzătoare actualizării acestora se transmit la secretariatele de risc din cadrul agențiilor județene pentru protecția mediului, structurate potrivit formularului de notificare prevăzut în anexa nr. 2 la prezenta procedură.

NOTIFICAREA

1. Elemente de identificare a operatorului și a amplasamentului

A. Datele de identificare a operatorului

- **Numele operatorului**

S.C. TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A.

- **Denumirea comercială a operatorului**

S.C. TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A.

- **Adresa sediului social al operatorului :** Strada Uzinei nr. 63, Râmnicu Vâlcea, județul Vâlcea

B. Date de identificare a amplasamentului

- **Adresa**

- Strada Uzinei nr. 63, Râmnicu Vâlcea, județul Vâlcea
- Obiectivul studiat este situat la sudul Mun. Rm. Vâlcea-zona Stolniceni.
- Latitudine nordică : 45° 02' 26,66"
- Longitudine estică: 24°17' 52,44"

- **Clasificarea Seveso (amplasament nivel superior/inferior)**

- Amplasament de nivel inferior

- **Tipul amplasamentului (nou/existent/alt amplasament)**

- Amplasament existent

- **Coordonatele geografice (grade/minute/secunde)**

- Latitudine nordică : 45° 02' 26,66"
- Longitudine estică: 24°17' 52,44"



CERT ISO 9001: 2015 ISO 14001: 2015 ISO 45001: 2018

TOPANEL PRODUCTION PANELS SA

Vâlcea Offices Str. Uzinei 63, Stolnicești, Rm. Vâlcea
0250 773 377 office.valcea@topanel.ro
Bucharest Offices Clădirea J8 Office Park Str. Jiului
nr. 8, Clădirea A, etaj 3
www.topanel.ro 021 323 31 96 office@topanel.ro

TOPANEL®
PANOURI TERMOIZOLANTE

- Descrierea activității/activităților desfășurate sau propuse
Fabricarea constructiilor metalice si a părților componente ale structurilor metalice – cod
CAEN 2511

- Tipul de industrie conform Directivei 2012/18/UE Seveso III (vezi tabelul 1) 10

Nr. crt.	Tipul de sector industrial
-------------	----------------------------

39.	Alte activități (nespecificate în altă parte în listă)
-----	--

TOPANEL PRODUCTION PANELS SA

Vâlcea Offices Str. Uzinei 63, Stolnicești, Rm. Vâlcea
0250 773 377 office.valcea@topanel.ro
Bucharest Offices Clădirea J8 Office Park Str. Jiului
nr. 8, Clădirea A, etaj 3
www.topanel.ro 021 323 31 96 office@topanel.ro

TOPANEL®
PANOURI TERMOIZOLANTE

2. Persoana responsabilă de administrarea amplasamentului:

- numele și prenumele; **ing. Dorin VOICU**
- funcția - **Presedinte Consiliu de Administratie;**

Adresa de corespondență; Str. Uzinei 63, Stolnicești, Rm. Vâlcea
0250 773 377 office.valcea@topanel.ro

3. Persoana responsabilă în domeniul managementului securității conform art. 5 alin. (2) din Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, cu completările ulterioare:

- numele și prenumele; **Spiridon Florin**
- funcția – responsabil Directiva Seveso II

Adresa de corespondență; Str. Uzinei 63, Stolnicești, Rm. Vâlcea
0250 773030 office.valcea@topanel.ro

4. Substanțe prezente sau posibil a fi prezente pe amplasament

- inventarul de substanțe, amestecuri și deșeuri periculoase

Nr. crt	Denumirea comercială	Denumirea chimică	Nr. CAS	Clasificare	Mod depozitare
1	ONGRONAT 2510 ISOPMDI 92410	Difenilmetan diizocianat	9016-87-9	H332, H315, H319, H334 H317, H351, H335, H373	rezervoare cilindrice metalice, doua de 34 mc, doua de 38 mc și doua de 30 mc
2	ONGROCAT 6902 CATALYST 101 CATALYST KX 216 Kimrigid CAT 100	Dimetilciclo hexilamină	98-94-2	H226, H301, H311, H331, H314, H318, H411	Cubitainere de 1 to
3	PENTAN	pentan	109-66-0	H224, H304, H336, H411	Doua rezervoare subterane de 17.668 t fiecare
4	Gaz GPL	Gaz petrolier lichefiat	681321-75-9	H220, H280, H340, H350	Rezervor de 1.17 t
5	Clorura de metilen	Clorura de metilen	75-09-2	H351, H315, H319, H336	Butoi metalic 200 litri



CERT ISO 9001: 2015 ISO 14001: 2015 ISO 45001: 2018

TOPANEL PRODUCTION PANELS SA

Vâlcea Offices Str. Uzinei 63, Stolnicești, Rm. Vâlcea
0250 773 377 office.valcea@topanel.ro
Bucharest Offices Clădirea J8 Office Park Str. Jiului
nr. 8, Clădirea A, etaj 3
www.topanel.ro 021 323 31 96 office@topanel.ro

TOPANEL®
PANOURI TERMOIZOLANTE

Cantitățile maxime posibil a se afla simultan pe amplasament sunt:

- 250,0 t difenilmetandiizocianat;
- 13,0 t dimetilciclohexilamină;
- 35,3 t pentan
- 1.17 t Gaz GPL(gaz petrolier lichefiat)
- 0.5 t clorura de metilen
-
- fișele cu date de securitate; Conform anexa nr. 2
 - fișele de caracterizare a deșeurilor – nu este cazul

Conform Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase s-a calculat indicele care atestă gradul de pericolozitate având în vedere clasificarea acestora:

Calculul de incadrare după mărirea capacității de depozitare:

a) în funcție de cantitățile relevante extrase din Anexa 1, partea a 2-a, coloana 2 pentru INFLAMABIL:

$$1.17/50 + 35,33/10 + 13/5000 = 3,558$$

b) în funcție de cantitățile relevante extrase din Anexa 1, partea a 2-a, coloana 3 pentru articolul 10:

$$1,17/200 + 35,33/50 + 13/50000 = 0,711$$

c) în funcție de cantitățile relevante extrase din Anexa 1, partea a 2-a, coloana 2 pentru TOXIC PENTRU ORGANISMELE ACVATICE:

$$13/200 + 35,33/200 = 0,241$$

5. Tipul activității/activităților în care sunt implicate substanțele periculoase

Două linii de producție panouri termoizolante cu fete metalice, având ca miez termoizolant spuma poliuretanică (PUR/PIR) sau vată minerală.

- Linia 1: vechimea și nivelul tehnologiei (anul proiectării și construcției instalației): proiectată în 2008; construită în perioada 2008 – 2009, extinsă în 2015;
- Linia 2: proiectată în 2023-2024; construită în 2024-2025;
- modul în care sunt controlate procesele tehnologice: aparatură de control digitală;
- tipul producției: continuă



CERT ISO 9001: 2015 ISO 14001: 2015 ISO 45001: 2018

TOPANEL PRODUCTION PANELS SA

Vâlcea Offices Str. Uzinei 63, Stolnicești, Rm. Vâlcea
0250 773 377 office.valcea@topanel.ro
Bucharest Offices Clădirea J8 Office Park Str. Jiului
nr. 8, Clădirea A, etaj 3
www.topanel.ro 021 323 31 96 office@topanel.ro

TOPANEL®
PANOURI TERMOIZOLANTE

Pentru fabricarea panourilor termoizolante cu strat din spumă poliuretanică fluxul tehnologic are următoarele faze:

a. recepția materiilor prime:

- recepția și depozitarea rulourilor de tablă; transportul se face cu mijloace auto care se descarcă și depozitează cu ajutorul unui pod rulant cu sarcina de 12,5 t;
- recepția și depozitarea componentelor chimice necesare producerii spumei poliuretănice: pentan, polioliol, izocianat, catalizator.

b. pregătirea producției:

- se introduc pe calculatorul de proces datele de producție în funcție de specificația din comenzile beneficiarilor (număr bucăți panouri, lungimi, grosimi, etc.)

b1. profilarea tablei:

Din zona de depozitare, cu podul rulant se încarcă linia de producție cu două rulouri de tablă din oțel prevopsit. Cu două derulatoare se debobinează rulourile. Pe cele două benzi de tablă se aplică un film de polietilenă de 0,03 mm care asigură protecția fețelor vopsite. Benzile de tablă se introduc în două mașini de profilat suprapuse (una pentru fața exterioară și una pentru fața interioară a viitorului panou). Tablele profilate sunt introduse într-un cuptor electric tip tunel de preîncălzire care le aduce la temperatura de cca. 45°C pentru a asigura aderența spumei poliuretănice.

b2. formarea panourilor

b2.1 turnarea spumei poliuretănice și formarea panourilor

Spuma poliuretanică se obține din reacția chimică care are loc prin amestecul a patru componente care au mai multe denumiri comerciale: polioliol (ONGROPUR KT6011, KIMRIGID RC 095B, KIMRIGID PIR 205, KIMRIGID PIR 204), difenilmetandiizocianat (ONGRONAT 2510, ISOPMDI 92410), dimetilciclohexilamina (ONGROCAT 6902, CATALYST 101, CATALYST KX 216, Kimrigid CAT 100) și pentan.

Polioliolul achiziționat se stochează în 6 rezervoare de aprox. 35 to sau cubitainere cu capacitatea de 1 (una) tona. Izocianatul se stochează în 6 rezervoare de aprox. 35 to. Din unitățile de stocare, componentele sunt transvazate cu ajutorul unor pompe în vasele de zi de $V = 400$ l ale mașinii de spumat.

Dimetilciclohexilamina are rol de catalizator și este aprovizionată în cubitainere.

Pentanul care are rol de agent de expandare este aprovizionat cu cisterna și stocat în două rezervoare amplasate subteran în exteriorul clădirii cu capacitatea de 35 mc fiecare.



ALLC CERT ISO 9001: 2015 ISO 14001: 2015 ISO 45001: 2018

TOPANEL PRODUCTION PANELS SA

Vâlcea Offices Str. Uzinei 63, Stolnicești, Rm. Vâlcea
0250 773 377 office.valcea@topanel.ro
Bucharest Offices Clădirea J8 Office Park Str. Jiului
nr. 8, Clădirea A, etaj 3
www.topanel.ro 021 323 31 96 office@topanel.ro

TOPANEL®
PANOURI TERMOIZOLANTE

Rezervoarele sunt de construcție specială cu manta dublă în care se găsește antigel (apă și glicol), menținut permanent sub pernă de azot, cu monitorizare permanentă a nivelului pentanului. În situație de avarie, cu scăpări de pentan în manta este sesizată scăderea nivelului în rezervor cu declansarea alarmei.

Cele patru componente sunt dozate și mixate de mașina de spumat în cantități și proporții aferente tipului de panou aflat în fluxul de fabricație. Amestecul lichid rezultat este injectat între cele două benzi de tablă profilată. În timp ce benzile avansează și sunt introduse în presa de calibrare începe și reacția chimică de expansiune. Viteza medie de avans a tablelor (care este și viteza întregii linii de fabricație) este de 4 – 13 m/minut, funcție de grosimea panoului produs.

Pentru îmbunătățirea aderenței spumei poliuretanică de tablă, tabla este tratată într-un utilaj special cu efect Corona.

Presa lungă de 36 m este proiectată astfel încât să suporte forțele generate de expansiunea spumei poliuretanică în timpul trecerii de la faza lichidă la faza gelatinoasă și apoi la faza solidă. La ieșirea din presă produsul are deja caracteristicile structurale integrale și este transferat către unitatea de debitare unde este tăiat la lungime dorită.

Sau alternativ:

b2.2. Prelucrarea și inserarea vatei bazaltice și formarea panourilor

Grupul de prelucrare a saltelelor din vată bazaltică este poziționat lateral față de axa liniei principale de fabricație a panourilor. Este compus dintr-o unitate de debitare, un aplicator de adeziv și un subsamblu de benzi transportoare pentru inserarea lamelelor de vată între table.

Saltele de vată bazaltică, cu dimensiunea de 126 x 1200 x 2400 mm, 126 x 1150 x 2400 sau 126 x 845 x 2400 mm, și având densitatea de 100 kg/mc, sunt plasate, paletizate, pe platforma de alimentare a grupului. De aici fiecare saltea este preluată automat, intră în unitatea de debitare unde se formează lamele la dimensiunea de 126 x grosime panou x 2400 mm. La ieșirea din grupul de debitare, lamelele sunt întoarse la 90 grade astfel încât fibrele de vată bazaltică să fie orientate pe direcție verticală (pentru a conferi rezistență mecanică viitorului panou). Lamelele cu fibra orientată sunt preluate de un conveyer care le inserează și poziționează în linia principală de fabricație a panourilor, între cele două benzi de tablă profilate anterior.

Un sistem complet automat de dozare și distribuție asigură aplicarea pe fețele interioare ale tablelor a adezivului necesar solidarizării cu lamelele de vată bazaltică.



CERT ISO 9001: 2015 ISO 14001: 2015 ISO 45001: 2018

TOPANEL PRODUCTION PANELS SA

Vâlcea Offices Str. Uzinei 63, Stolnicești, Rm. Vâlcea
0250 773 377 office.valcea@topanel.ro
Bucharest Offices Clădirea J8 Office Park Str. Jiului
nr. 8, Clădirea A, etaj 3
www.topanel.ro 021 323 31 96 office@topanel.ro

TOPANEL®
PANOURI TERMOIZOLANTE

Viteza medie de avans a tablelor (care este de fapt și viteza întregii linii de producție) este de cca 8-10 m/min. Presa lungă de 30 m este proiectată astfel încât să aibă loc presarea corectă a elementelor constitutive pe timpul întăririi adezivului (cca. 4-5 minute).

La ieșirea din presa, produsul este calibrat, are deja caracteristicile structurale integrale (latime, grosime, model, densitate) și este automat transferat cu ajutorul unei benzi transportoare către unitatea de debitare, unde este tăiat la lungimea dorită.

b3. paletizarea și ambalare panourilor:

Panourile debitate sunt transferate la mașina de paletizat; se formează pachete cu panouri la dimensiuni optimizate în vederea transportului. Pachetul de panouri este ambalat în folie de polietilenă, legat și asigurat în vederea depozitării și încărcării mijloacelor de transport.

În interiorul halei panourile sunt manipulate cu un pod rulant cu sarcina de 5,0 t. Transferul panourilor în zona de depozitare se face cu stivuitoare speciale, cu încărcare laterală și furci cu deschidere mărită cu sarcina de maximum 4,0 t. Cu aceleași stivuitoare se face și încărcarea mijloacelor de transport.

b4. măsurile de gestionare în siguranță a substanțelor periculoase:

Pentru a se evita producerea de accidente majore sunt luate următoarele măsuri:

- pentru **difenilmetandiizocianat**:
 - a. transport în cisterne etichetate și echipate conform normelor ADR;
 - b. vasul de stocare lucrează la presiune atmosferică dotat cu nivelmetre electrice și vizuale;
 - c. manipulare executată de personal instruit și echipat corespunzător;
- pentru **dimetilciclohexilamină**:
 - a. transport în containere etichetate,
 - b. vasul de stocare lucrează la presiune atmosferică dotat cu nivelmetre electrice și vizuale,
 - c. manipulare executată de personal instruit și echipat corespunzător;
- pentru **pentan**:
 - a. transport executat cu cisterna etichetată și echipată conform Normelor ADR,
 - b. stocarea se face în două rezervoare amplasate subteran, în afara halei de producție cu V=35 mc, rezervoarele sunt de construcție specială cu manta dublă în care se găsește antigel (apă și glicol), menținute permanent sub pernă de azot la care se monitorizează nivelul pentanului. În situație de avarie, cu scăpări de pentan în manta este sesizată scăderea nivelului în rezervor cu declansarea alarmei;
 - c. manipulare: la unitatea de dozare a pentanului, pompa de dozare a pentanului se află montată într-o cameră etansă; camera prefabricată este executată dintr-o structură de profile de



ALLC CERT ISO 9001: 2015 ISO 14001: 2015 ISO 45001: 2018

TOPANEL PRODUCTION PANELS SA

Vâlcea Offices Str. Uzinei 63, Stolnicești, Rm. Vâlcea
0250 773 377 office.valcea@topanel.ro
Bucharest Offices Clădirea J8 Office Park Str. Jiului
nr. 8, Clădirea A, etaj 3
www.topanel.ro 021 323 31 96 office@topanel.ro

TOPANEL®
PANOURI TERMOIZOLANTE

aluminii și panouri izolante; două ventilatoare de exhaustare asigură evacuarea eventualelor emisii interne din cameră; fiecare dintre cele două ventilatoare este automat controlat pentru a garanta că ambele unități lucrează simultan în cazul în care gazul ar ajunge la un nivel de concentrație prea înalt (capacitatea de aer schimbat este de 1500 mc/h pentru fiecare ventilator).

Întreg echipamentul este în construcție anti-ex. La nivelul pardoselii, în interiorul camerei pompei de dozare pentan, sunt instalați doi senzori catalitici care pot detecta eventualele scurgeri de pentan. Alți patru senzori catalitici sunt instalați la nivelul solului în zona de injectare a spumei poliuretanică și la intrarea semifabricatului în presa de calibrare. În zonă este prevăzut un grup de exhaustare format din două ventilatoare centrifugale, fiecare cu capacitate de schimb de aer de 5000 mc/h.

Controlul electronic funcționează după următoarele secvențe logice:

- nivelul 1 de alarmă – pentru scurgeri de pentan detectate de peste 15% din LEL pentan: semnal acustic de alarmă + pornirea celui de-al doilea ventilator;

- nivelul 2 de alarmă – pentru scurgeri de pentan detectate de peste 25% din LEL pentan: semnal acustic de alarmă + oprire pompă dozatoare + decuplare alimentare electrică.

- pentru **GPL**:

- a. încărcarea cu GPL a recipientului se realizează numai de la autocisterne special destinate pentru transportul de GPL, omologate și avizate de RAR, ISCIR, fiind realizate și exploatate în concordanță cu cerințele ADR.

- b. protecția depășirii parametrilor de lucru se realizează astfel:

- 1) montarea pe recipient a supapei de siguranță, manometrului și indicatorului de nivel;

- 2) reglarea utilajelor, întreținerea și verificarea periodică, pentru prevenirea avariilor urmate de incendii și explozii;

- 3) verificarea periodică pe stand a supapei și aparaturii de indicare și control, conf. Prescripțiilor Tehnice-Colecția ISCIR și a celor metrologice.

- c. protecția contra curenților electrostatici se realizează astfel:

- 1) sistemul de alimentare cu GPL va fi legat la instalația de legare la pământ a incintei. Rezistența max. va fi de 1 ohm.

- 2) personalul de deservire va purta echipament de protecție adecvat condițiilor de lucru și atmosferice, realizat din fire și fibre naturale.



ALLC CERT ISO 9001: 2015 ISO 14001: 2015 ISO 45001: 2018

TOPANEL PRODUCTION PANELS SA

Vâlcea Offices Str. Uzinei 63, Stolnicești, Rm. Vâlcea
0250 773 377 office.valcea@topanel.ro
Bucharest Offices Clădirea J8 Office Park Str. Jiului
nr. 8, Clădirea A, etaj 3
www.topanel.ro 021 323 31 96 office@topanel.ro

TOPANEL®
PANOURI TERMOIZOLANTE

d. protectia contra scanteilor electrice se realizeaza astfel:

- 1) tabloul electric local de pe SKID este in constructie Ex e II T3 si se va lega la pamant pentru a prelua eventualele scurtcircuite
- 2) motorul electric de actionare a pompei centrifuge este in constructie antiex
Ex e II T3 si se va lega la instalatia de pamant pentru a prelua eventualele scurtcircuite
- 3) cablurile electrice utilizate in zonele cu pericol de explozie vor fi dimensionate la curentul maxim, traseele vor fi cat mai scurte si nu se vor intersecta cu retelele de conducte
- 4) cablurile multiconductori utilizate in instalatie vor fi din cupru si vor avea o protectie din doua benzi metalice galvanizate cu grosimea minima de 0,2 mm. Izolatia exterioara trebuie sa fie din material care sa nu propage flacara
- 5) iluminatul exterior se amplaseaza in afara zonei Ex si va asigura un nivel de iluminare care sa permita interventia in instalatie pe timp de noapte. Instalatia de iluminare exterioara se va lega la pamant.

e. protectia contra scanteilor mecanice se realizeaza astfel:

- 1) utilizarea la interventii doar a sculelor si dispozitivelor care nu produc scantei
- 2) echiparea personalului cu incaltaminte fara blacheuri sau alte piese metalice inglobate pe talpa
- 3) in functionarea motorului pompei nu trebuie sa apara descentrari care prin frecare pot conduce la incalziri excesive, gripari etc.

- pentru clorura de metilen

- a. transport în butoaie etichetate
- b. pastrarea butoaielor se face in loc uscat, racoros si bine ventilat, protejat de lumina directa a soarelui, departe de materiale incompatibile sau alimente.
- c. dupa desigilare vasul va fi inchis etans.
- d. manipulare executată de personal instruit si echipat corespunzător;

TOPANEL PRODUCTION PANELS SA

Vâlcea Offices Str. Uzinei 63, Stolnicești, Rm. Vâlcea
0250 773 377 office.valcea@topanel.ro
Bucharest Offices Clădirea J8 Office Park Str. Jiului
nr. 8, Clădirea A, etaj 3
www.topanel.ro 021 323 31 96 office@topanel.ro

TOPANEL®
PANOURI TERMOIZOLANTE

5. Informații cu privire la alte elemente (inclusiv din imediata vecinătate a obiectivului) susceptibile de a provoca accidente majore sau de a agrava consecințele acestora.

În vecinătate este amplasată S.C. CHIMCOMPLEX S.A. BORZESTI Sucursala Rm.Valcea, care intră sub incidența legii 59/2016. Societatea are elaborat raport de securitate și plan de urgență internă și dispune de dotarea corespunzătoare de intervenție în cazul producerii unui accident major.

Datorită măsurilor tehnice luate pe amplasamentul SC TOPANEL PRODUCTION PANELS SA se apreciază că în cazul producerii unui accident major la SC CHIMCOMPLEX SA, acesta nu va avea efectul de domino asupra instalației de producere panouri termoizolante.

6. Informații cu privire la alte elemente (inclusiv din imediata apropiere a obiectivului) susceptibile de a provoca accidente majore sau de a agrava consecințele acestora:

- date despre imediata vecinătate a amplasamentului

Suprafața obiectivului este de 34485 mp iar suprafața construită este de 17489 mp.

Obiectivul este limitrof platformei industriale din sudul municipiului Râmnicu Vâlcea pe care sunt amplasate în principal următorii agenți economici: SC CHIMCOMPLEX SA, SC USG CIECH SA, SC VILMAR SA, SC CET Govora SA, SC Uzina Mecanică SA, alte societăți comerciale cu activitate de servicii pentru platforma industrială.

- grupuri cu efecte domino (zone și dezvoltări care ar putea fi sursa unui accident major sau care ar putea crește riscul sau agrava consecințele unui accident major).
- SC CHIMCOMPLEX SA poate iniția incendii sau explozii.

7. Informații cu privire la hazardurile naturale specifice zonei 11

Condițiile climatice

Zona în care se situează județul Vâlcea se caracterizează printr-un climat temperat continental moderat, cu ușoare influențe mediteraneene în zona de deal.

Temperatura minimă absolută înregistrată în județul Vâlcea a fost de - 33,5 °C, la 24.01.1942, iar maxima absolută a fost de +41,3 °C înregistrată la 17.08.1952 iar temperatura medie anuală 11°C.

Umiditatea aerului ajunge la 40 - 50 %.



ALL CERT ISO 9001: 2015 ISO 14001: 2015 ISO 45001: 2018

TOPANEL PRODUCTION PANELS SA

Vâlcea Offices Str. Uzinei 63, Stolnicești, Rm. Vâlcea
0250 773 377 office.valcea@topanel.ro
Bucharest Offices Clădirea J8 Office Park Str. Jiului
nr. 8, Clădirea A, etaj 3
www.topanel.ro 021 323 31 96 office@topanel.ro

TOPANEL®
PANOURI TERMOIZOLANTE

Nebulozitatea totală are valori cuprinse între 4 zecimi în Sud și 6 zecimi în Nord. Numărul mediu anual de zile cu cer senin depășește 60 de zile în jumătatea sudică a județului Vâlcea, în timp ce în zona montană coboară la 40 de zile. Din punct de vedere al numărului mediu de zile cu cer acoperit se pot individualiza trei trepte valorice: sub 100 de zile în Piemontul Oltețului, între 100-120 zile în partea central-nordică și peste 120 de zile Munții Făgăraș, Parâng, Lotrului etc.

Precipitațiile

Precipitațiile anuale sunt reduse (în medie 456 l apă/m²) și au caracter torențial vara. Media anuală a precipitațiilor este de 578,8 mm/an la Drăgășani, 707,3 mm/an la Râmnicu Vâlcea și 1200-1400 mm/an în arealele montane cele mai înalte.

Regimul vânturilor

Circulația generală a atmosferei se caracterizează prin advecții frecvente de aer temperat-oceanic din Vest și Nord-Vest (mai ales în semestrul cald), prin pătrunderi frecvente ale aerului temperat-continental din sectorul estic (mai ales în semestrul rece), prin advecții relativ dese de aer tropical maritim din SV.

Viteza vântului a atins valoarea maximă de 15 m/s, la Drăgășani, iar viteza medie anuală este de 2,4 m/s.

Adâncimea de îngheț

Adâncimea maximă de îngheț în zonă, conform STAS 6054 - 77 – Teren de fundare. Adâncimi maxime de îngheț. Zonarea terenului României, este de 80 - 90 cm.

Date geologice și hidrografice

Caracterizare geo-morfologică

Județul Vâlcea este alcătuit din punct de vedere geomorfologic din mai multe unități geografice, dintre acestea distingându-se Depresiunea Loviștei, Valea Oltului și dealurile subcarpatice.

Prin poziția sa fizico-geografică, județul Vâlcea cuprinde un teritoriu aparținând mai multor forme de relief, ce se desfășoară în trepte, pe direcția N-S, de la altitudini de 1348 m (Obârșia Lotrului), 573 m (Voineasa), la 237 m Râmnicu Vâlcea.

Condiții hidro-geologice generale

Râul Olt reprezintă axul hidrografic principal al județului, pe care îl străbate de la N la S pe o lungime de 135 km cu o pantă medie de 1,5 ‰. Pe dreapta primește ca afluenți de ordinul I pe:



CERT ISO 9001: 2015 ISO 14001: 2015 ISO 45001: 2018

TOPANEL PRODUCTION PANELS SA

Vâlcea Offices Str. Uzinei 63, Stolnicești, Rm. Vâlcea
0250 773 377 office.valcea@topanel.ro
Bucharest Offices Clădirea J8 Office Park Str. Jiului
nr. 8, Clădirea A, etaj 3
www.topanel.ro 021 323 31 96 office@topanel.ro

TOPANEL®
PANOURI TERMOIZOLANTE

Lotru (L = 80 km, S = 1000 km²), Olănești (L = 38 km, S = 231 km²), Govora (L = 27 km, S = 122 km²), Bistrița (L = 50 km, S = 416 km²), Luncavăț (L = 57 km, S = 278 km²), Pesceana (L = 45 km, S = 247 km²) și Olteț (L = 70 km, S = 2460 km² din care aprox 60% aparțin județului), și pe stânga pe Boia Mare (L = 22 km, S = 156 km²) și Topolog (L = 95 km, S = 543 km² din care aprox. 35% aparțin județului).

Importante sunt lacurile de acumulare de pe Olt: Dăești (S = 209 ha), Râmnicu Vâlcea (S = 319 ha), Râureni (S = 174 ha), Govora (S = 477,2 ha), Băbeni (S = 905 ha), Ionești (S = 466 ha), Zăvideni (S = 839 ha), Drăgășani (S = 828 ha) și de pe Lotru: Vidra (S = 940 ha), Malaia. La acestea se adaugă acumulările Jidoaia de pe râul cu același nume și Petrimanu pe Latorița, de dimensiuni mai reduse.

TOPANEL PRODUCTION PANELS SA

Vâlcea Offices Str. Uzinei 63, Stolnicești, Rm. Vâlcea
0250 773 377 office.valcea@topanel.ro
Bucharest Offices Clădirea J8 Office Park Str. Jiului
nr. 8, Clădirea A, etaj 3
www.topanel.ro 021 323 31 96 office@topanel.ro

TOPANEL®
PANOURI TERMOIZOLANTE

8. Scopul notificării: **Modificarea cantităților maxime de depozitare prin amplasarea unui rezervor nou de pentan și a doua rezervoare noi de izocianat în scopul punerii în funcțiune a celei de-a doua linii de producție.**

9. Alte informații:

- dacă amplasamentului i se aplică și prevederile IED (Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare);

Nu se aplica

- dacă amplasamentului i se aplică și prevederile Registrului european al poluanților emiși și transferați (E-PRTR);

Nu se aplica

- Secțiune de hărți, planuri și schițe pentru:
• amplasament, instalații, fluxuri tehnologice;

Conform anexa nr. 2

- vecinătăți.

Conform anexa nr. 3

10. Datele de final

- data întocmirii notificării: 04.02.2025

- numele, prenumele, funcția și semnătura persoanei care a întocmit notificarea: Otilia Panoiu,
Manager Calitate-Mediu 

- numele, prenumele, funcția și semnătura persoanei care răspunde de amplasament- **ing. Dorin VOICU**

Cu deosebita stima,

Presedinte Consiliu de Administratie,

ing. Dorin VOICU



CERT ISO 9001: 2015 ISO 14001: 2015 ISO 45001: 2018