

INSTRUCIUNI

- PROFILE ZINCATE -

În contact cu o atmosferă nepoluată cu o umiditate relativă de cca. 70%, zincul se corodează cu o viteză redusă comparativ cu oțelul, acest raport păstrându-se și în cazul atmosferelor neventilate, agresive, cu umiditate excesivă și degajare de gaze sau abur conform tabelului corespunzător standardului DIN EN ISO 12944-2.

| Categoriya de coroziune | Pierdere în grosime [μm / an] | | Exemple de mediu tipic | |
|------------------------------|-------------------------------|-----------|---|---|
| | Oțel | Zinc | la Exterior | la Interior |
| C1 Foarte ușor | ≤ 1,3 | < 0,1 | | ≤ 60% umiditate relativă a aerului |
| C2 ușor | 1,3 - 25 | 0,1 - 0,7 | Atmosferă ușor nocivă, climă uscată | Clădire deschisă cu condens temporar |
| C3 mediu | 25 - 50 | 0,7 - 2,1 | Atmosferă de oraș, industrie cu încălzirea medie de SO ₂ sau climă mediteraneană temperată | Săli cu încălzirea relativ mare a umidității aerului și ușor nocivă |
| C4 tare | 50 - 80 | 2,1 - 4,2 | Atmosferă industrială și de coastă cu încălzirea medie de sare | Hale de producție (ind. chimică), bazine de înot |
| C5-I Foarte tare, Industrial | 80 - 200 | 4,2 - 8,4 | Atmosferă industrială cu umiditate relativă a aerului relativ mare | Clădiri cu condens (aproape) permanent și nocivitate puternică |
| C5-M Foarte tare, Marin | | | Țărm, platforme marine | |

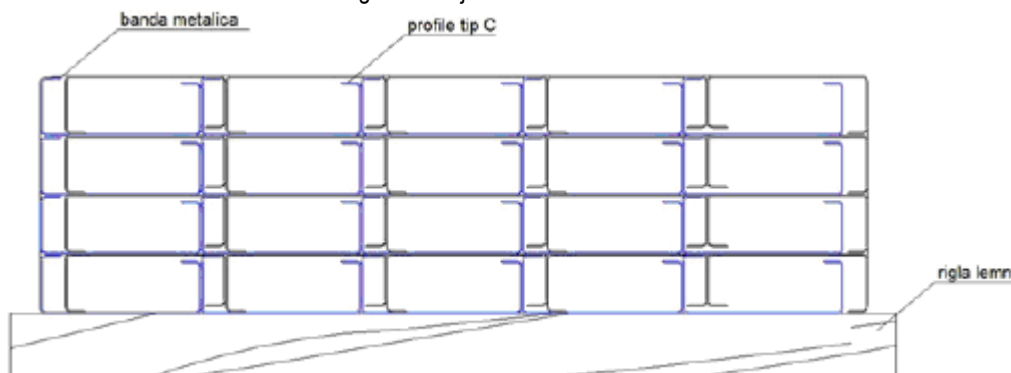
De asemenea, într-o atmosferă umedă sau cu degajare de gaze, suprafețele zincate se acoperă cu pete care conferă produsului un aspect inestetic. Coeficientul de elasticitate al zincului este mult mai mic decât la oțel, iar straturile intermetalice de Zn-Fe la zincare termică sunt mai casante. Având în vedere aspectele menționate, se impun condiții restrictive de manipulare transport și depozitare pentru profilele zincate.

Prin urmare:

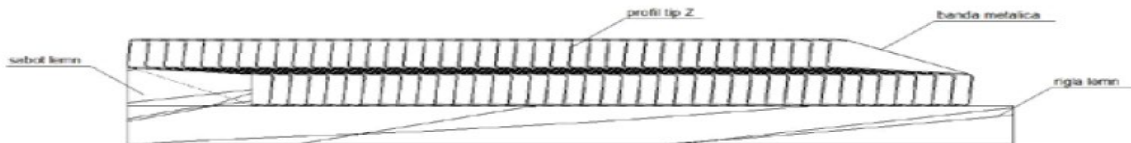
- Descărcarea profilelor se face cu dispozitive mecanice: pod rulant cu chingi textile, motostivuitoare cu furci protejate (cauciuc).
- Este interzisă manipularea defectuoasă a profilelor, descărcarea prin basculare, aruncarea, târârea, etc. sau alte manevre care pot produce degradarea profilelor și/sau a stratului de zinc.
- Se interzice descărcarea profilelor pe timp de ploaie. Dacă totuși se descarcă în condiții de umiditate, profilele se depozitează desfăcute din legătură și cu distanță individuală între ele așezate pe rigle suport ridicate față de sol, pe o suprafață plană ușor înclinată pentru a permite eliminarea apei/umidității și a se preveni apariția ruginii albe sau negre.

Depozitare:

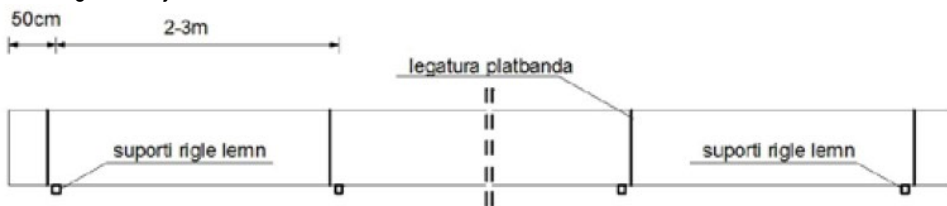
- Depozitarea pe lungă durată se face în spații acoperite, ferite de umiditate, bine ventilate cu suprafața plană și ușor înclinată pe direcția longitudinală a profilelor.
- Se interzice depozitarea elementelor în spații cu umiditate ridicată sau medii nocive sau corozive
- În cazul profilelor C, U și Σ acestea se așează pe rând, primul rând cu inima în jos iar pe următorul rând profilele se așează intercalate cu inima în sus. A se vedea Fig. de mai jos



- Profilele de tip Z se așează unul lângă celălalt pe un singur rând. Pentru o mai facilă susținere și așezare a primelor profile pe rigle suport se utilizează saboții de lemn fixați pe riglele suport. A se vedea Fig.de mai jos



- După așezarea profilelor se procedează la legarea/prinderea profilelor cu benzi metalice utilizându-se mașini manuale sau pneumatice specializate. Numărul de legături/prinderi cu benzi metalice este în funcție de lungimea profilelor de legat, iar dispunerea acestora se va face câte o legare/prindere către capetele profilelor și câte o prindere la circa 2-3 m de la celelalte legări/prinderi. A se vedea Fig.de mai jos



- Depozitarea pe scurtă durată a profilelor se va face la distanță față de sol, pe rigle suport dispuse ca în fig. anterioară pe suprafețe plane, ușor înclinate pe direcția longitudinală a profilelor pentru a permite scurgerea eventualelor ape pluviale.

Transportul profilelor se face cu mijloace de transport preferabil acoperite, în legături care se pot suprapune, fixate cu chingi.

Produsele vor fi montate într-un termen de maxim 60 de zile de la livrarea lor și în total maxim 180 de zile de la data fabricației.